

İŞ ELBİSESİ (Kışlık) SATIN ALINMASINA İLİŞKİN TEKNİK ŞARTNAME

MADDE-1 İŞİN KONUSU

Ürün özellikleri ‘Madde-2’ başlığında verilen niteliklere uygun, şartname Ek-1’ de belirtilen miktarda ve Madde- 3 de verilen şekil ve açıklamalara göre dikilecek iş elbisesi ve sweatshirt satın alınması işidir.

MADDE-2 İŞ ELBİSESİ ve SWEATSHIRT DİKİMİNDE KULLANILACAK MALZEMELERİN ÖZELLİKLERİ

2.1. KUMAŞIN ÖZELLİKLERİ:

2.1.1. Dış tesis ve bakımçı/üretimci iş elbisesi (pantolon ve mont) kumaşı üst kısım yeşil mavi (RAL 5001), alt kısım zeytin yeşili (RAL 6006) renkte olacaktır. Kaynakçı iş elbisesi kumaşı lacivert, sweatshirt kumaşı yeşil renkli olacaktır (İdare, yüklenici firmadan, kullandığı kumaşa ait renk kataloğunu isteyerek, iş elbisesi ve sweatshirt renklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir).

2.1.2. İş elbisesi ve sweatshirt için kullanılacak kumaşlar Çizelge-1’ deki özellikleri taşıyacaktır.

2.1.3. İş elbisesi ve sweatshirtlerin tamamı sanforize edilmiş olacaktır.

2.1.4. Dış tesis iş elbisesi kumaşı su geçirmez özellikte %100 polyester 300 D PU kaplamalı Oxford, bakımçı/üretimci iş elbisesi kumaşı % 100 pamuk gabardin, kaynakçı iş elbisesi kumaşı %100 pamuk kot, sweatshirt kumaşı %70 pamuk %30 polyester şardonlu 3 iplik (30/1 penye) olacaktır.

Çizelge-1: Fiziksel Özellikler

Özellik	Dış Tesis İş Elbisesi	Bakımçı/ Üretimci İş Elbisesi	Kaynakçı İş Elbisesi	Sweatshirt Kumaşı	Analiz Standardı
Birim alan kütlesi, g/m ²	205 (±%5)	390 (±%5)	425 (±%5)	300 (±%5)	TS 251 (28.02.1991)
Yırtılma dayanımı (atkı/çözgü) en az, N*	-	10	18	-	TS EN ISO 13937-1 (13.03.2002)
Kopma dayanımı (atkı/çözgü) en az, N*	-	180/240	240/380	-	TS EN ISO 13934-2 (29.04.2014)
Yıkamadan sonra boyut değişmesi, %, en çok	3	3	3	4	TS EN ISO 5077 (12.04.2012) TS EN ISO 6330:2022
Yıkamaya karşı renk haslığı	4-5	4-5	4-5	4-5	TS EN ISO 105 C06 (13.07.2010)

* Yırtılma ve kopma dayanım alt limit değerlerinin % 5 oranında arttırılması/eksiltilmesi ürünün kalite ve koruma derecesini dikkate alarak idarenin takdiri ve yetkisindedir.

2.2. DİKİŞ İPLİĞİ VE DİKİŞ ÖZELLİKLERİ

2.2.1. Dikiş ipliği **TS 8288** (24.04.2002)'e uygun, kışlık elbiselerde 40 numara iplik kullanılacaktır.

2.2.2. 4/1 (1 cm' de 4 batış) veya 5/1 (1 cm' de 5 batış) batımda dikim yapılacaktır.

2.2.3. İpliklerin rengi dikildiği kumaş rengi ile aynı olacaktır.

2.3. ASTAR VE DOLGU ÖZELLİKLERİ

2.3.1. Montların ve dış tesis iş elbisesi pantolonunun iç kısmında tabaka elyaf dolgulu %100 POLY astar kapitone kullanılacaktır. Kapitone baklava desenli dikişli olacaktır.

2.3.2. Montların ve dış tesis iş elbisesi pantolonunun astarı kumaşla aynı veya uyumlu renkte olacaktır. Astar kumaşı 60 ($\pm$ %5) gr/m² olacaktır.

2.3.3. Mont elyaf dolgusu gövdede 150 ($\pm$ %5) gr/m², kollarda ise 90 ($\pm$ %5) gr/m² olacaktır.

2.3.4. Pantolon elyaf dolgusu 90 ($\pm$ %5) gr/m² olacaktır.

2.4. RİBANA ÖZELLİKLERİ

2.4.1. Yaka, kol ve etek uçlarında kullanılan ribana % 95 pamuk % 5 elastan karışımlı olacaktır.

2.4.2. Ribana 360 ($\pm$ %5) gr/m² olacaktır.

2.5. SAĞLIK ÖZELLİKLERİ

2.5.1. Üretimde kullanılacak kumaşlar ve konfeksiyon malzemeleri üzerinde, kanserojen veya alerjen etkiye sahip azo boyar maddeler, ağır metaller, formaldehit vb. insan sağlığına zararlı kimyasalların miktarı ulusal/uluslararası tekstil standartlarının izin verdiği yasal sınırların altında olmak zorundadır.

MADDE-3 İŞ ELBİSESİ MODELİ:

3.1. MONT:



Şekil 1. İş Elbisesi – Mont

3.1.1. Montun modeli Şekil 1’ de görüldüğü gibi olacaktır. Dış tesis ve bakımçı/üretimci iş elbisesi montu reflektör üst kısmı ile alt kısımları farklı renklerde, kaynakçı iş elbisesi montu ise tek renk olacaktır.

3.1.2. Mont iç kısmı (kollar dahil) tabaka elyaf dolgulu % 100 POLY astar kapitone olacaktır. Kapitone baklava desenli dikişli olacaktır.

3.1.3. Bakımçı/üretimci ve kaynakçı iş elbisesi montu yanlarında iki adet filetolu yarma cep, Dış tesis iş elbisesi montu yanlarında iki adet su geçirmez tip 5 fermuarlı cep olacaktır. Montların iç kısmında sol göğüs altından başlayan astar içine dikilmiş bir adet tip 5 fermuarlı iç cep olacaktır.

3.1.4. Bakımçı/üretimci ve kaynakçı iş elbisesi montu düz yaka, Şekil 1’ de görüldüğü gibi aynı kumaştan olacaktır. Dış tesis iş elbisesi aynı kumaştan dik yaka ve yaka sonuna kadar fermuarlı olacaktır. Dış tesis iş elbisesi aynı kumaştan çıkarılabilir kapüşonlu olacaktır.

3.1.5. Bakımçı/üretimci iş elbisesi mont kol ağzlarında 5 cm genişliğinde dikildiği kumaşla aynı renk ribana olacaktır. Dış tesis ve kaynakçı iş elbisesi kol ağzı kendi kumaşından manşetli ve manşetler çıtçıtlı olacaktır.

3.1.6. Montun ön kısmında TS EN 16732 (24.03.2016) standardına uygun, metal, tip-5, dipli, anti oksit, elçekli, otomatik bütünleşmiş kursörlü ve kumaşla aynı renk fermuar kullanılacaktır. Mont fermuarı, başta ve sonda birer adet olmak üzere toplam 5 adet çıt çıtlı, 5 cm genişliğinde pat kapakla kapatılacaktır.

3.1.7. Mont etek yan kısımlar, bedene oturması için uygun uzunlukta 5 cm genişliğinde lastikli olacaktır.

3.1.8. Mont kollarını ve gövdeyi saracak şekilde tek sıra 5 cm genişliğinde reflektif şerit dikilecektir. Reflektif şerit beden ölçüleriyle uyumlu olacak şekilde kollarda dirseğin hemen üzerinde, gövde de ise göğüs ve sırt kısmındaki amblemlerin altında dirsekle aynı hizada olacaktır. Reflektif şeritler yıkanabilir, dikilebilir, gri renkli (kaynakçı montu için sarı/gri/sarı renkli), **TS EN ISO 20471** (12.06.2013) standardına uygun ve tek parça olacaktır.

3.1.9. Mont sırt kısmında Şekil 5' e göre; sol göğüs üzerinde ise Şekil 4'e göre istenilen renkte ve ölçülerde (idare gerekli gördüğü takdirde ölçülerde değişiklik yapma hakkına sahiptir) TÜRKŞEKER yazısı ve logosu transfer baskı olacaktır. Sol göğüs baskı altına Ad-Soyad yapıştırmak amacıyla cırt bant dikilecektir.

3.1.10. Dikiş yerlerinde kumaş büzülmesi, iplik atlaması, iplik sarkması ve potluk gibi dikiş hataları ve yırtık delik iplik çekilmesi gibi kumaş hataları kesinlikle olmayacaktır.

3.2. PANTOLON:



Şekil 2. İş Elbisesi-Pantolon

- 3.2.1. Pantolon rahat kesimli ve orta belli olacaktır. Pantolon modeli Şekil 2' de görüldüğü gibi olacaktır.
- 3.2.2. Pantolonda arka tarafta standart ölçülerde iki cep, iki yanda yarma tip cep, iki yanda diz üstü 2 cm körüklü kargo cep olacaktır. Arka ve kargo cepler cırt bant kapaklı, ön cep astarı uygun dayanıklı kumaştan ve yeterli büyüklükte olacaktır.
- 3.2.3. Kemer arka orta kısmı, en az 1 beden büyüyecek uzunlukta lastikli olacaktır.
- 3.2.4. Pantolon düz paçalı ve paçalar makine dikişli olacaktır.
- 3.2.5. Pantolon paçasında içte 3 (üç) cm uzatma payı olacaktır.
- 3.2.6. Pantolonda en az 6 adet köprü olacaktır. Köprüler pantolon kumaşından olacaktır.
- 3.2.7. Pantolon paçalarında 3 (üç) cm genişliğinde diz kapağı altında (bedene uygun olarak), aralarında 5 cm boşluk olacak şekilde bacağı tam dolanacak iki reflektif şerit dikilecektir. Reflektif şeritler yıkanabilir, dikilebilir, gri renkli (kaynakçı pantolonu için gri/sarı/gri renkli), TS EN ISO 20471 (12.06.2013) standardına uygun ve tek parça olacaktır.
- 3.2.8. Pantolonun ön kısmında TS EN 16732 (24.03.2016) standardına uygun, metal, tip-4, dipli, anti oksit, elçekli, otomatik bütünleşmiş kursorlü ve kumaşla aynı renk fermuar kullanılacaktır.
- 3.2.9. Pantolon fermuarı patletli ve fermuar üstü düğmeli olacaktır. Düğme kumaşa uygun renkte ve uygulandığı yere göre özgü boyutta olacaktır.
- 3.2.10. Dikiş yerlerinde kumaş büzülmesi, iplik atlaması, iplik sarkması ve potluk gibi dikiş hataları ve yırtık delik iplik çekilmesi gibi kumaş hataları kesinlikle olmayacaktır.
- 3.2.11. Pantolon giyildiğinde düzgün görünüşlü olacaktır.
- 3.2.12. Pantolon yan diz üstü kargo cep üzerinde Şekil 4'e göre istenilen renkte ve ölçülerde (idare gerekli gördüğü taktirde ölçülerde değişiklik yapma hakkına sahiptir) TÜRKŞEKER yazısı ve logosu transfer baskı olacaktır.
- 3.2.13. Dış tesis iş elbisesi pantolon iç kısmı tabaka elyaf dolgulu % 100 POLY astar kapitone olacaktır. Kapitone baklava desenli dikişli olacaktır.

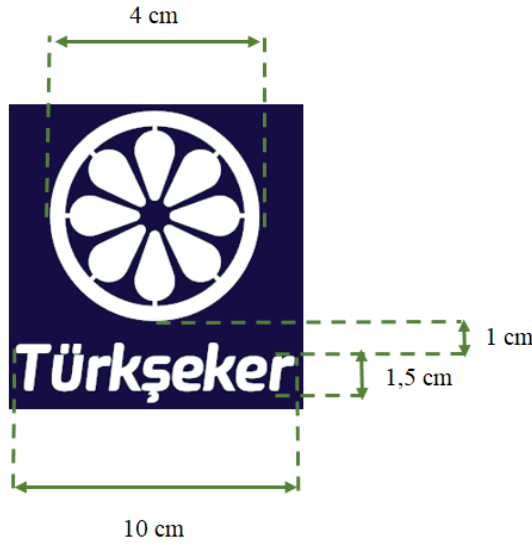
3.3. SWEATSHIRT

- 3.3.1. Sweatshirtler polo yaka ve yaka yüksekliği 7,5 cm olacaktır. Yaka ve yaka patı rengi lacivert olacak, yaka arkası ense kısmında 8 mm temizleme biye takılacaktır. Yaka biyesi lacivert olacaktır. Yaka düğmeleri ve düğme ipliği kumaşla aynı renk (yeşil) olacaktır. Yaka patı 3,5 cm ve 3 düğmeli olacaktır.
- 3.3.2. Sweatshirtlerde ön göğüs kısmından eteğe kadar uzanan sağ ve solda iki adet lacivert renkte, 4 mm ara biye olacaktır. Ara biye üzerinde çima ve gaze dikiş olacaktır.
- 3.3.3. Sweatshirt uzun kollu olacak, kol uçlarında kumaşla aynı renk 5 cm ribana olacaktır.
- 3.3.4. Sweatshirt eteklerde kumaşla aynı renk 5 cm ribana olacaktır.

- 3.3.5. Dikiş yerlerinde kumaş büzülmesi, iplik atlaması, iplik sarkması ve potluk gibi dikiş hataları ve yırtık delik iplik çekilmesi gibi kumaş hataları kesinlikle olmayacaktır.
- 3.3.6. Sweatshirt sırt kısmında Şekil 5' e göre; sol göğüs üzerinde ise Şekil 4'e göre istenilen renkte ve ölçülerde (idare gerekli gördüğü takdirde ölçülerde değişiklik yapma hakkına sahiptir) TÜRKŞEKER yazısı ve logosu transfer baskı olacaktır. Sol göğüs baskı altına Ad-Soyad yapıştırmak amacıyla cırt bant dikilecektir. İsimlik ölçüleri ve malzeme seçimi (Pu veya nakış) idarenin takdirindedir.

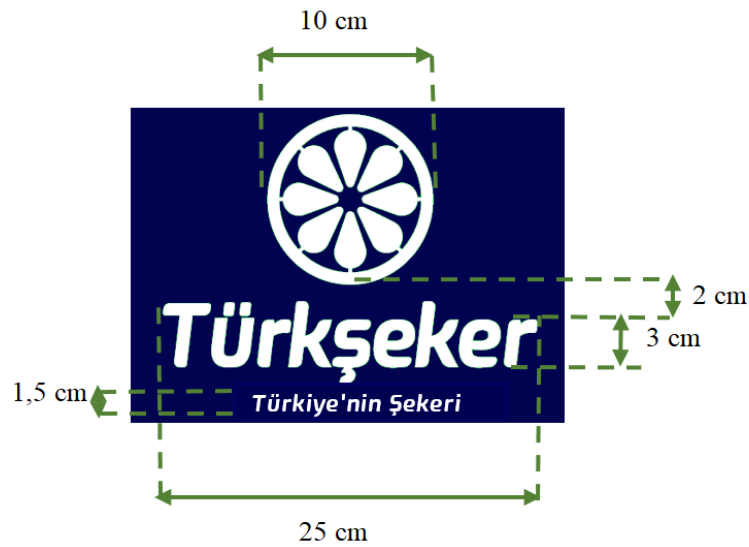
3.4. BASKILAR:

3.4.1. Sol Göğüs ve Pantolon Cep Baskı (amblem ve yazılar beyaz)



Şekil 4. Pantolon Cep Baskısı

3.4.2. Sırt Baskı (amblem ve yazılar beyaz)



Şekil 5. Sırt Baskı

MADDE- 4 TEKLİF VERME:

- 4.1.** Kışlık iş elbiseleri ve sweatshirt için kısmi teklif verilebilir.
- 4.2.** İstekli firmalar, şartnamedeki teknik özelliklere ve **Madde 3'** de verilen iş elbisesi modellerine uygun, 52 (L) beden mont, pantolon ve sweatshirt numuneleri ile dikimde kullandığı kumaşlardan 2 m² numune kumaş ile 0,5 m² ribana teslim edecektir. Numune vermeyen veya eksik teslim eden, şartnamedeki teknik özelliklere ve **Madde 3'** de verilen iş elbisesi modellerine uymayan firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- 4.3.** İdare gerekli gördüğü takdirde, teklifleri şartnamedeki teknik özelliklere ve **Madde 3'** de verilen iş elbisesi modellerine uygun olan isteklilerin kumaş numunelerini, analiz ve kumaş numuneleri bedeli istekli firmalar tarafından karşılanmak üzere, **Çizelge-1'** de belirtilen analizlerin yapılması için akredite bir laboratuvara gönderecektir. Analiz için gönderilen numunelerin iadesi yapılmayacaktır. Akredite laboratuvardan gelen analiz sonuçlarına itiraz edilemeyecektir.
- 4.4.** Analiz sonuçları **Çizelge-1'** de verilen değerlere uymayan isteklilerin teklifleri geçersiz sayılacaktır. Analizleri **Çizelge-1'** deki değerlere uygun olduğu tespit edilen isteklilerin teklifleri ihale komisyonunca son değerlendirmeye alınır.
- 4.5.** İhale uhdesinde kalan yüklenici, sözleşme tarihinden sonra **3 iş günü** içinde, **Ek-3'** de verilen tabloya göre beden kalıplarının ölçülerini idareye teslim edecektir. İdare bu beden ölçülerini fabrikalara gönderip **EK-2'** deki tabloya göre beden bazında iş elbiselerinin miktarlarını yükleniciye bildirecektir.
- 4.6.** İhale uhdesinde kalan istekli sözleşme tarihinden sonra en geç **7 iş günü** içerisinde, 52 (L) beden mont, pantolon ve sweatshirtten 19 adet, tesellüme esas numune (şahit numune) olarak kullanılmak üzere Ankara Şeker Fabrikası Merkez Ambarına teslim edecektir. Geçici kabul komisyonu **Madde-3'** te belirtilen özelliklere göre gerekli kontrolleri yaparak uygun bulması durumunda bu numuneleri tesellüme esas numune olmak üzere fabrikalara gönderecek ve yüklenici firmaya genel üretime geçme izni verecektir. Uygun bulunmayan dikim hataları bu hususun kedisine bildirildiği tarihi izleyen **3 iş günü** içinde yüklenici tarafından düzeltilerek yeni numune Ankara Şeker Fabrikası Merkez Ambarımıza teslim edilecektir. Fabrikalar, gönderilen bu şahit numunelere göre teslim edecekleri ürünlerin kontrollerini yapacaktır.
- 4.8.** İmalat esnasında idarenin yetkili elemanları yüklenicinin işyerini kontrol edebilecek, denenmek ve analize gönderilmek (bedeli yüklenici tarafından karşılanmak üzere) üzere numune alabilecektir. İmalat esnasında tespit edilen noksanlıklar yüklenici tarafından tamamlanacaktır.

MADDE- 5 MUAYENE, KONTROL ve TESELLÜM:

- 5.1.** Yüklenici, genel üretim iznine müteakip verilen süre içerisinde elbiseleri **EK-2'** de işin miktarınca ihtiyaç sahibi fabrikalarımızın ambarına, siparişlere uygun olarak teslim etmekle yükümlüdür. Teslimat sonrası elbiselerin şahit numuneye uygun olup olmadığı (**Madde-3'** de verilen açıklamalar ve şekillere uygunluk, dikiş hatası, renk uyumsuzluğu, fermuar hatası vb.) fabrikalarca oluşturulacak muayene ve kabul komisyonu tarafından teslim tarihini izleyen **10 iş günü** içinde kontrol edilecektir. Muayene ve kabul komisyonu tarafından, varsa eksik ve hatalı ürünler için tutanak tutularak firmaya bildirilecek, yüklenici bildirim tarihini izleyen **10 iş günü** içinde hatalı ürünlerin değişimini yapacaktır.
- 5.2.** Fabrikalara sevk edilen elbiselerin kabulünün yapılması, tesellüme esas şahit numunelere göre değerlendirilerek, fabrikalarımızca oluşturulacak muayene ve kabul komisyonu tarafından yapılacaktır. Fabrikalarımız gerekli görmesi durumunda örnekleme usulü ile belirlenecek iş elbisesi ve sweatshirt numunelerini bedeli yüklenici firma tarafından karşılanmak üzere akredite bir kuruluşa analize gönderebilecektir. Akredite laboratuvarından gelen analiz sonuçlarına itiraz edilemeyecektir. Analiz sonuçlarının **Çizelge-1'** de belirtilen değerleri karşılamaması durumunda fabrikalarımız tarafından kabul yapılmayacak ve uygun olmayan ürünlerin yüklenici tarafından değişimi yapılacaktır. Ürün değişimi yapılması durumunda yeni gelen ürünler için de fabrikalarımız tarafından aynı muayene ve kontrol metotları uygulanacaktır.
- 5.3.** İdare, iş elbiselerinin fabrikalarda dağıtımı yapıldıktan sonra beden uyumsuzluğunu gidermek üzere yükleniciden ücretsiz olarak değiştirilmek kaydıyla istenilen bedenlerde ürün talep edebilecektir. Yüklenici beden uyumsuzluğuna bağlı ürün talebini karşılayamaması durumunda ilgili fabrika tarafından kesin kabul düzenlenmeyecektir.
- 5.4.** Fabrikalarca oluşturulan muayene ve kabul komisyonu, yaptığı tüm kontrollerden ve varsa hatalı veya beden uyumsuzluğu olan ürünlerin değişimleri yapıldıktan sonra, kendilerine gönderilen şahit numuneyi de dahil ederek, kesin kabul işlemini gerçekleştirecektir. Yapılan kontroller sonrası söz konusu iş elbiselerinin şartname esaslarına ve firma tarafından verilen şahit numuneye uygun olmaması halinde kesin kabul işlemleri gerçekleştirilmeyecektir.
- 5.5.** Kontrol ve muayeneler esnasından tespit edilemeyen ancak kullanma esnasında tespit edilen her türlü hata ve kusurdan yüklenici sorumlu olacak ve bu eksiklikler yüklenici tarafından idarenin istediği süre içerisinde ücretsiz olarak düzeltililecektir.
- 5.6.** Yüklenici firmanın şahit numune olarak vermiş olduğu malzemeler **“EK-1 de İşin Miktarı ”** bölümünde belirtilen sayıya dahil değildir. Numunelerin iadesi yapılmayacak olup ücretleri birim fiyattan ödenecektir.

MADDE- 6 TESLİM SÜRESİ:

Yüklenici, iş elbiselerini genel üretim izin yazısının tebliğ tarihini izleyen **30 iş günü** içerisinde, masrafları kendisine ait olmak kaydıyla, idarenin ihtiyaç sahibi fabrikalarına teslim edecektir.

MADDE- 7 AMBALAJ VE ETİKETLEME:

7.1. Mont, pantolon ve sweatshirt beden numarasına göre ayrı ayrı şeffaf ağzı bantlı ambalaja konulacaktır. Şeffaf ambalajlarda mukavva/ karton kolilere yerleştirilerek sevkiyat yapılacaktır.

7.2. Her ambalajın üzerinde beden numarasıyla birlikte elbiselerin kıışlık olduğu ibare olarak belirtilecektir (Örneğın; 42 Beden /kıışlık pantolon gibi).

7.3. Mont, pantolon ve sweatshirt beden numaralarını gösteren etiket olacaktır. Mont ve pantolonda dikilecek etikette;

- firma adı,
 - beden numarası,
 - lif tanımı ve kompozisyonu
 - yıkama, kurutma ve ütöleme bilgileri
- silinmeyecek şekilde yazılacaktır.

MADDE- 8 DİĞER HUSUSLAR:

Teknik Şartnamede belirtilmemiş diğır hususlarda İdari Şartname, Sözleşme Tasarısı ve Genel Şartnamelerdeki hususlar geçerlidir.

İşbu Teknik Şartname 12 sayfa ve 8 maddeden ibarettir.

EK 1: FABRİKA BAZINDA TOPLAM İŞ ELBİSELERİ MİKTARI, (Takım/Adet)**Çizelge-2: Beden Ölçüleri Belirlenmeden Önce**

Fabrika Adı	Dış Tesis İş Elbisesi (Mont, Pantolon)	Bakımcı/Üretimci İş Elbisesi (Pantolon, Mont)	Kaynakçı İş Elbisesi (Mont, Pantolon)	Sweatshirt
Ağrı Şeker Fabrikası	57	207	20	300
Ankara Şeker Fabrikası	59	400	28	501
Burdur Şeker Fabrikası	70	360	21	442
Elazığ Şeker Fabrikası	38	297	12	357
Erciş Şeker Fabrikası	44	204	18	321
Ereğli Şeker Fabrikası	71	414	28	529
Eskişehir Şeker Fabrikası	84	412	25	539
İlgın Şeker Fabrikası	83	372	72	543
Kars Şeker Fabrikası	46	208	19	282
Kastamonu Şeker Fabrikası	29	312	27	373
Malatya Şeker Fabrikası	56	302	22	391
Susurluk Şeker Fabrikası	32	258	22	319
Uşak Şeker Fabrikası	78	233	23	354
Yozgat Şeker Fabrikası	105	226	41	401
Ankara Makine Fabrikası (Erzincan Dahil)		110	30	141
Turhal Makine Fabrikası		14	9	23
EMAF		78	7	88
Eskişehir Makine Fabrikası (Afyon Dahil)		172	52	232
Şeker Enstitüsü		31	2	30
TOPLAM	852	4610	478	6166

EK-2: FABRİKA BAZINDA BEDENLER DAHİL EDİLMİŞ İŞ ELBİSESİ MİKTARLARI

Çizelge-3: Yükleniciden Alınan Beden Kalıplarının Ölçülerine Göre İş Elbisesi Miktarları

Fabrika Adı	Mont Bedenleri						Pantolon Bedenleri						Sweatshirt Bedenleri				
	52	54	56	58	60		52	54	56	58	60	...	S	M	L	XL	XXL
Ağrı Şeker F.																	
Ankara Şeker F.																	
Burdur Şeker F.																	
Çarşamba Şeker F.																	
Elazığ Şeker F.																	
Erciş Şeker F.																	
Ereğli Şeker F.																	
Eskişehir Şeker F.																	
İlgın Şeker F.																	
Kars Şeker F.																	
Kastamonu Şeker F.																	
Malatya Şeker F.																	
Susurluk Şeker F.																	
Uşak Şeker F.																	
Yozgat Şeker F.																	
Ankara Makine F.																	
EMAF																	
Eskişehir Makine F.																	
Şeker Enstitüsü																	
TOPLAM																	

EK-3: YÜKLENİCİNİN KULLANDIĞI BEDEN KALIPLARININ ÖLÇÜLERİ

Çizelge-4: İhale Uhdesinde Kalan Firma Tarafından Doldurulacak Üst Elbise Beden Ölçüleri

BEDENLER	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	Tolerans
*Boyun Çevresi								±
**Göğüs, (cm)								
***Kol Boyu (omuzdan bileğe), cm)								

*Gırtlak çıkıntısının (Adem elması) 2 cm aşağısından ve yedinci boyun omuru seviyesinde mezura ile ölçülen boyun çevresi

**Dik duran ve normal nefes alan bireyin koltuk altlarından ve göğüs çıkıntısı boyunca yatay olarak geçirilen mezura ile ölçülen en geniş yatay çevre

***Bireyin sağ yumruğu sıkılı olarak kalçası üzerine yerleşmiş halde ve kol 90°bükülmüş durumdayken, omuz başından dirsek üstünden, bilek kemiği çıkıntısının ucuna kadar mezura kullanılarak ölçülen mesafe

Çizelge-5: İhale Uhdesinde Kalan Firma Tarafından Doldurulacak Alt Elbise Beden Ölçüleri

BEDENLER	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	Tolerans
*Bel /2, (cm)											±
**Basen /2, (cm)											
Belden Boy, (cm)											

*Karın serbest dik durumda ve normal nefes alırken ölçülen, kalça kemiklerinin tepesi ve alt kaburga arasındaki doğal bel çevresi

**Basenin etrafından en geniş daire seviyesinde ölçülen yatay çevre