

**SUSURLUK ŞEKER FABRİKASI**

**2026/2027 KAMPANYA DÖNEMİ SABİT ve SEYYAR PANCAR BOŞALTMA
MAKİNELERİNDE PANCARIN BOŞALTILMASI, SABİT VE SEYYAR
BOŞALTMA TESİSLERİNİN REVİZYON VE BAKIM ONARIM İŞLERİ**

TEKNİK ŞARTNAMESİ**2026**

1.TANIMLAR**İdare** : Susurluk Şeker Fabrikası**Yüklenici** : Yapılacak ihale sonucu, teknik şartname konusu işleri yürütecek firma.**2. ŞARTNAME KAPSAMI**

Bu şartname, İdaremiz tarafından alımı gerçekleştirilecek olan, aşağıda özellikleri belirtilen "2026/2027 Kampanya Dönemi Sabit ve Seyyar Pancar Boşaltma Makinelerinde Pancarın Boşaltılması, Sabit ve Seyyar Boşaltma Tesislerinin Revizyon ve Bakım Onarım İşleri" kapsamında kullanılacaktır. Teknik şartnamenin de bileşenlerinden biri olan bu sözleşme "Eser Sözleşmesi" dir.

Otomatik pancar boşaltma tesisinde toplam en az 24 kişi,**Seyyar pancar boşaltma tesislerinde toplam en az 24 kişi,****çalıştırılmasının uygun olacağı öngörülmüştür.****3.İŞİN TANIMI**

T.Ş.F.A.Ş. Susurluk Şeker Fabrikası'nın 2026/2027 Kampanya döneminde tahmini 775.000 ton fireli ($\pm$ % 20 toleranslı) pancarın, Sabit ve seyyar boşaltma tesislerinden silolara boşaltılması ile revizyon döneminde boşaltma tesislerindeki bakım-onarım işleri ile ilgili esaslar.

3.1.Sabit Pancar Boşaltma Tesislerinde Pancarın Boşaltılması, Sabit Pancar Boşaltma Tesislerindeki Bakım-Onarım İşlerinin Yapılması ve Genel Hususlar**3.1.1.Kampanya Dönemi**

3.1.1.1. Otomatik pancar boşaltma makinelerinin bakım ve onarımı yapılmış olup eksiksiz ve çalışır halde yükleniciye teslim edilmiş sayılacak, işe başlamadan önce yükleniciye çalışma yeri gösterilerek işyeri teslim tutanağı düzenlenecektir.

3.1.1.2. Yüklenici firma sabit boşaltma makinelerinin çalıştırılması için ilgili kanun ve yönetmeliklere uygun olarak vardiyalı sistemde çalıştırılmak üzere Sabit boşaltmada operatör belgeli en az 9 kişi; yardımcı eleman olarak en az 12 kişi; Kampanya döneminde çalışma esnasında çıkan elektrik arızalarına müdahale konusunda en az 3 kişi ehliyetli elektrikçi olmak üzere toplamda 24 kişi çalıştıracaktır.

	A Vardiyası	B Vardiyası	C Vardiyası
Operatör	3	3	3
Yardımcı Eleman	4	4	4
Elektrikçi	1	1	1

Not: Vardiyalarda değiştiriciler kendi içlerinde olacaktır.



- 3.1.1.3.** İşletme müddetince çıkabilecek arızalarda Sabit Pancar Boşaltma Makinesinin işletilmesinde gerekli olan tüm girdiler ile kampanya içi tamir, bakım ve onarım işleri ve parça bedeli **yükleniciye** ait olacaktır. Arızanın normal sürede giderilememesi halinde işin aksatılmasına mahal vermeden ve ikaz yazısı yazılmadan fabrikamız işçileri tarafından müdahale edilecek, işçilik ücreti çalışan işçimizin saat ücreti üzerinden hesaplanarak Yüklenicinin ilk hak edişinden kesilecektir.
- 3.1.1.4.** Platform kaldırılırken darbeleri (ani) kaldırılmayacak, yavaş yavaş kaldırılırken bunkerde yığılma yapılmayacaktır. Kamyon şoförü aracını platforma çıkardığında kancalı zincir ile kamyonunu platforma zincirleyerek emniyeti sağlayacaktır. Boşaltma anında kesinlikle aracın içinde ve platformun üzerinde kimse olmayacaktır. Aksi takdirde tüm sorumluluk Yüklenici firmaya ve operatörün kendisine aittir. Yüklenicinin belirlediği ekip başı bunun gibi konularda her türlü emniyeti alacaktır.
- 3.1.1.5.** Tesisin sağlıklı çalışması için gerekli yağlamanın zamanında yapılması ve döner aksamda meydana gelebilecek arızanın tesise daha büyük zarar vermemesi için gözlem altında tutulacak ve anında işletme servisi bilgilendirilecektir. Tesisin hareket eden (transmisyon zinciri gibi) yerlerin yağlanması Yüklenici tarafından yapılacak olup, yağ fabrika tarafından temin edilecektir.
- 3.1.1.6.** Tesisin hidrolik düzeninde kullanılacak diğer yağlar teslim edilmeden önce, depoların dolu olarak teslim edildiği protokol altına alınacaktır. İş bitiminde boşaltma hidrolik düzenindeki yağlar evsafına uygun ve depoların doluluğu sağlanmış şekilde protokolle teslim alınacaktır. Ayrıca, makine ve döner aksamların yağlanması, yüklenici elemanlarınca aksatılmadan yaptırılacaktır.
- 3.1.1.7.** Tesisin çalıştırılması esnasında görevlilerin dışında hiçbir şahıs tesise yaklaştırılmayacaktır. Bunun kontrolü ve meydana gelebilecek herhangi bir vukuat anında üçüncü şahıslara karşı doğabilecek sorumluluk Yükleniciye aittir.
- 3.1.1.8.** Boşaltılacak pancar miktarı işletme veya ziraat servisinde verilecek talimatlara uygun olarak yapılacaktır. Pancarın fabrikamıza sevkinde herhangi bir aksamada, daha önce belirlenen tesellüm edilecek tahmini pancar miktarında azalmada, hava şartlarının etkisiyle pancarın aşırı çamurlu gelmesinden ve tesiste meydana gelebilecek arıza durumlardan dolayı, boşaltılacak pancarın aksaması durumunda Yüklenici herhangi bir hak talep edemeyecektir.
- 3.1.1.9.** Yüklenici işin aksamaması için gerekli bütün tedbirleri almak ve işin sağlıklı yürümesi için fabrika ve yetkililerinin verdiği direktiflere uymak zorundadır.
- 3.1.1.10.** Kampanya sonu pancar boşaltma işi bittikten sonra Yüklenici tesisin temizliğini yaptıracak ve revizyona hazır hale getirecektir.
- 3.1.1.11.** Sabit otomatik pancar boşaltma makinesinin sarf ettiği enerji fabrikamızca karşılanacaktır.
- 3.1.1.12.** Yol için bedel öngörülmemiş olup, çalıştırılacak personel fabrikamız servislerinden ücretsiz olarak faydalanacaklardır.
- 3.1.1.13.** Yüklenici tarafından çalıştırılacak elemanlar bir öğün yemeklerini fabrika yemekhanesinde ücretsiz yiyebileceklerdir.



- 3.1.1.14.** Çalışmalar kampanya döneminde kesintisiz yürütüleceğinden, Bayram ve Resmi tatil günlerinde vardiyalı çalışma kesintisiz devam edecektir. **Vardiya değişimlerinde yeni vardiya işyerine gelmeden vardiyası bitenler işyerini terk etmeyeceklerdir.**
- 3.1.1.15.** Yüklenici tarafından çalıştırılacak personel, yaptıkları işe uygun olarak iş elbisesini (tek tip üzerinde yüklenici amblemi olan) giymiş vaziyette, işbaşı yapıldığı gün hazır bulundurmakla yükümlüdür. Yüklenici, vardiyada çalışan işçilerine, yaptıkları işe uygun soğuk iklim iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, çizme, kasık çizmesi, yün başlık, yün eldiven ve yünlü yağmurluk gibi işin gereği olan koruyucu güvenlik malzemelerini kişisel koruyucu donanım zimmet tutanağıyla işbaşı yaptırmadan önce vermek; zimmet tutanağını idareye teslim etmek ve verilen kişisel koruyucu donanımlarını çalışanlara kullandırmak zorundadır. İstenilen kişisel koruyucu donanımlar, iş süresince ihtiyacı karşılayacak sayıda olacaktır.
- 3.1.1.16.** **Yüklenici Fabrika yönetiminin bilgisi dışında habersiz ve onaysız işçi çalıştırmayacaktır.**
- 3.1.1.17.** Yüklenici işçileri vardiyalarında 7,5 saat çalıştırılacaktır. Yarım saat yemek ve istirahat molası kullanacaklar ve mutlaka haftada 1 (bir) gün hafta tatili yapacaklardır. Buna göre her vardiyada en fazla 1 operatör ve 1 temizlik işçisine hafta tatili kullanılacaktır.
- 3.1.1.18.** Herhangi sebepten dolayı meydana gelebilecek her türlü kazalardan Yüklenici sorumludur. Sözleşme konusu olan işin ifası sırasında gerek teşekkülümüze gerekse üçüncü şahısların vasıtalarına, mal ve tesislerine veya canlarına, Yüklenicinin personeli veya vasıtaları tarafından verilecek her türlü zarar ve ziyandan sorumlu ve muhatap Yüklenici olacaktır.
- 3.1.1.19.** Boşaltma tesisinde oluşabilecek elektrik arızaları anında işletme yetkililerine bildirilecek ve elektrik arızası yüklenicinin ehliyetli elektrikçileri tarafından giderilecektir. Yüklenici işçileri (operatör ve yardımcı eleman) elektrik arızalarına kesinlikle müdahale etmeyecektir. Oluşacak iş kazalarından İdare sorumlu olmayacaktır.
- 3.1.1.20.** Yüklenici ekiplerinin idare elemanlarıyla irtibatını sağlamak için 2 adet lisans gerektirmeyen PMR el telsizi (Fabrikamız telsizleri ile aynı frekansa ayarlı) temin edecek ve çalışanlar tesisin çalıştırılması ve durdurulması esnasında telsizle devamlı diyalog halinde olacaktır. Kesinlikle habersiz çalıştırma ve durdurma yapılmayacaktır. Tesis çalıştırılmadan önce ikaz kornası çalınacaktır.
- 3.1.1.21.** Vardiya değişiminde tesis, 10dk önce 10dk sonra olmak üzere en fazla 20dk durdurulacak, vardiya değişimleri bu şekilde yapılacaktır.

3.1.2 Revizyon Dönemi

Teknik Şartnamenin bu kısmında belirtilen işler yapılırken gerekli olan her türlü yedek parça sadece revizyon döneminde geçerli olmak üzere idare tarafından, işçilik ise yüklenici tarafından karşılanır. Ayrıca bakım onarım işlerinde kullanılacak olan her türlü el vinç, kaldırma ekipmanları, ihtiyacı halinde iskele kurulumu ve yasal sorumluluklar yükleniciye ait olacaktır. Yüklenici belirtilen bu işleri Nisan ayında başlayıp, Temmuz ayı sonunda tamamlamış olacaktır. Revizyon işleri, idarenin belirleyeceği kişilerin direktifleri doğrultusunda yapılacaktır. İdare yetkililerince, belirtilen işlerin

yapılıp yapılmadığı kontrol edilerek; revizyonun istenen şekilde yapılmadığı veya eksik yapıldığının belirlenmesi durumunda; eksik yapılan veya istenen şekilde yapılmayan işler tespit edilip, en geç 10 gün içinde tamamlanması için bir tutanakla Yükleniciye bildirilir. Bu sürenin sonunda da istenilenlerin yerine getirilmediğinin tespiti halinde idare tarafından gecikilen her gün için sözleşme bedeli üzerinden % 0,06 gecikme cezası uygulanır. Revizyonun isteğe uygun olarak bitirildiği belirlendiği takdirde, Otomatik Pancar Boşaltma Tesisleri test edilerek bir tutanakla İdare yetkilileri tarafından teslim alınır.

Revizyon işleri pancar kampanyası bittikten sonraki dönemde sabit otomatik pancar boşaltma tesisinde yüklenici tarafından yapılacak bakım-onarım-değişim işlerini içerir. Bu kapsamda yüklenicinin yapması muhtemel bakım-onarım-değişim işleri aşağıda maddeler halinde belirtilmiştir.

3.1.2.1.Silo bandının tahrik ve gerdirme tamburunun yataklarının kontrolü, arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi. Rölelerin ve silo bandının kontrolü hasarlıysa değiştirilmesi. Boşaltma tesislerindeki her türlü bandın (Silo bandı, toprak bandı vs.) idarenin talebi halinde değiştirilmesi (bantların yapıştırılması dahil) yüklenici sorumluluğundadır.

3.1.2.2.Yığılma arabası dişli kutularının, rölelerinin, göbek rulmanının, gerdirme ve tahrik tamburu yataklarının kontrol edilmesi, arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi. Dağıtım bandı indirme-kaldırma sisteminin halat, dişli kutusu ve yataklarının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi. (Dişli kutuları:2 adet araba yürütme, 1 adet dağıtım bandı, 1 adet dağıtım bandı indirip kaldırma düzeni)

3.1.2.3.Ara iletici bandın dişli kutusunun, rölelerinin, tahrik ve gerdirme tamburu yataklarının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.4.Toprak bandının dişli kutusunun, rölelerinin, tahrik ve gerdirme tamburu yataklarının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.5.Pislik ayırıcının rollen rose' larının yataklarının, kare millerinin, transmisyon zincirinin, zincir dişlilerinin ve dişli kutularının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.6.Taraklı transportun yataklarının, transmisyon zincirinin, zincir dişlilerinin, kovalarının, kızaklarının, tahrik ve gerdirme dişlilerinin kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.7.Çelik levha bandının yataklarının, rölelerinin, kızaklarının, transmisyon zincirinin, taşıyıcı zincirinin, dişli kutusunun, tahrik ve gerdirme dişlisinin kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.8.Katlanır kapak tekerlek tamponunun, platformunun, yataklarının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların değiştirilmesi.

3.1.2.9.Hidrolik sistemin yağ deposunun, ana bloğunun, basınç ayar ventillerinin, hidrolik pompalarının, yağ borularının, katlanır kapak pistonunun, tekerlek tamponu pistonunun ve platform pistonlarının kontrol edilmesi. Arızalı ya da hasarlı olanların tamir edilmesi, tamiri mümkün değilse değiştirilmesi.



3.1.2.10. Yüklenici, sabit boşaltma tesisinde bulunan elektrik motorlarının revizyonu ile ilgili aşağıda belirtilen asgari kurallara uyacaktır.

3.1.2.11. Motor bobin uçlarının kontrolü yapılarak lüzumlu olan kablo pabuçları değiştirilecektir.

3.1.2.12. Motor klemens kutusu, bağlantı klemensi, kablo rekor kontrolü yapılarak lüzumlu olanlar değiştirilecektir.

3.1.2.13. Motorun kaplin salgısı ve kaplin söküldükten sonra mil kaplin yeri salgısı ölçülecektir. Salgı miktarının İşletme kontrol birimi tarafından kabul edilecek tolerans değerinin üzerinde çıkması halinde; kaplin salgısını gidermek için kaplin, mil vb ekipmanda gerekli işlemler yapılacak ve salgı miktarı toleranslar dahilinde getirilecektir.

3.1.2.14. Motor kapak, rotor mili, kama ve kama kanalı kontrol edilecek ve flanşlarının kontrolü yapılacaktır gerekli görülenler onarılacak ya da değiştirilecektir.

3.1.2.15. Motorda anormal ses, titreşim ya da fazla akım çekme vb benzeri durum varsa motor kapakları sökülerek rulmanlar yağlanacaktır, bozuk olanlar değiştirilecektir. Bunun haricinde idarenin talep ettiği her motor için aynı işlemler yapılacaktır.

3.1.2.16. Motor ayaklarının kontrolü yapılacak gerekli onarım (kaynak, sıkma vb.) ve/veya değişimler yapılacaktır.

3.1.2.17. Motorun saç ısınması kontrolü yapılacaktır.

3.1.2.18. Onarımı tamamlanan motor atölye ortamında aşağıdaki ölçüm ve testler uygulanacak ve sonuçları raporlanacaktır:

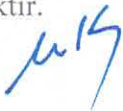
- Akım, Gerilim, Güç, Boşta Kayıp değerlerinin ölçülmesi
- Titreşim seviyelerinin ölçümü

3.1.2.19. Onarımı tamamlanan motor, mahalline taşınarak yerine monte edilecek kaplin dahil elektrik ve mekanik tüm bağlantıları yapılacaktır.

3.1.2.20. Çalışır vaziyette teslim edilen hidrolik yön denetim valflerinin kampanya döneminde problemsiz çalışması için gerekli olan testler kampanya öncesi yüklenici tarafından yapılarak idareden teslim alınacak, kampanya dönemindeki arızalardan ise tamamen yüklenici sorumlu olacaktır.

3.1.2.21. Basınç iletim hatlarındaki kısıcılarının ayarı, bakımı ve iletimi yükleniciye aittir.

Bu maddelerden hangilerinin yüklenici tarafından yapılacağı pancar kampanyası bitiminde, fabrikamızın ilgili tesis kısım ustası, baş makinist, kısım mühendisi, işletme veya mak.elk. şefi ile yüklenici temsilcisinin oluşturacağı bir heyet tarafından tespit edilip tutanak altına alınacaktır. Yüklenici temsilcisinin tutanağı imzadan imtina etmesi yüklenicinin sorumluluğunu ortadan kaldırmayacaktır. Revizyon için gerekli parçalar idare tarafından temin edildikten sonra revizyona başlanacaktır.



4. SEYYAR PANCAR BOŞALTMA TESİSLERİ

4.1 İşin Tanımı

İhaleye konu olan iş; sözleşme süresince bu teknik şartname ve hükümlerine uygun olarak:

a) Kampanya döneminde; çiftçiden teslim edilen pancarın boşaltma ve yükleme işlerinin, teknik şartname ve sözleşme hükümleri doğrultusunda hızlı ve düzenli bir şekilde yapılması.

b) Çalışır durumda teslim edilecek pancar boşaltma makinelerinin, sözleşme sonunda teknik şartname esaslarına uygun olarak tamir ve bakımı (revizyonu) yapılmış, çalışır durumda fabrika yetkililerine teslim edilmesidir.

c) T.Ş.F.A.Ş. Susurluk Şeker Fabrikası'nın 2026/2027 Kampanya döneminde tahmini 775 bin ton fireli ($\pm$ % 20 toleranslı) pancarın, silolama kanal ve sahalarında bulunan 3(üç) adet Elektrikli Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinası ile boşaltılacak pancar miktarı ile revizyon döneminde boşaltma tesislerindeki bakım-onarım işleri ile ilgili esaslar.

d) Teklif veren firma seyyar pancar boşaltma makinelerinin çalıştırılması için ilgili kanun ve yönetmeliklere uygun olarak operatör belgeli, her vardiyada hafta tatili iznini kullanan personel dahil olmak üzere en az 15 (onbeş) operatör belgeli ve 9 yardımcı eleman çalıştıracaktır. (Buna göre 24 saat içinde 3' lü vardiya sistemine göre çalıştırılacak operatörlerin sayısı en az 15 olacak ve 9 yardımcı eleman dahil olmak üzere toplamda 24 kişi olacaktır.)

4.2. Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Tesislerinde Pancarın Boşaltılması, Seyyar Pancar Boşaltma Tesislerindeki Bakım-Onarım İşlerinin Yapılması ve Genel Hususlar

4.2.1. Kampanya Dönemi

a) Seyyar pancar boşaltma, temizleme ve yükleme makinelerinin bakım ve onarımı yapılmış olup eksiksiz ve çalışır halde yükleniciye teslim edilmiş sayılacak, işe başlamadan önce yükleniciye çalışma yeri gösterilerek işyeri teslim tutanağı düzenlenecektir.

b) Yüklenici firma seyyar pancar boşaltma, temizleme ve yükleme makinelerilerinin çalıştırılması için ilgili kanun ve yönetmeliklere uygun olarak vardiyalı sistemde çalıştırılmak üzere seyyar boşaltmada operatör belgeli 15 kişi; yardımcı eleman olarak 9 kişi; kampanya döneminde çalışma esnasında çıkan elektrik arızalarına müdahale konusunda 3 kişi ehliyetli elektrikçi olmak üzere toplamda 24 kişi çalıştıracaktır.

	A Vardiyası	B Vardiyası	C Vardiyası
Operatör	5	5	5
Yardımcı Eleman	3	3	3
Elektrikçi	1	1	1

Not: Vardiyalarda değıştiriciler kendi içlerinde olacaktır.

c) İşletme müddetince çıkabilecek arızalarda Seyyar Pancar Boşaltma Makinesinin işletilmesinde gerekli olan tüm girdiler ile kampanya içi tamir, bakım ve onarım işleri ve parça bedeli **yükleniciye** ait olacaktır. Arızanın normal sürede giderilememesi halinde işin aksatılmasına mahal vermeden ve ikaz yazısı yazılmadan fabrikamız işçileri tarafından müdahale edilecek, işçilik ücreti çalışan işçimizin saat ücreti üzerinden hesaplanarak Yüklenicinin ilk hakedişinden kesilecektir.

d) Boşaltılacak pancar miktarı işletme veya ziraat servisince verilecek talimatlara uygun olarak yapılacaktır. Pancarın fabrikamıza sevkinde herhangi bir aksamada, daha önce belirlenen tesellüm edilecek tahmini pancar miktarında azalmada, hava şartlarının etkisiyle pancarın aşırı çamurlu gelmesinden ve tesiste meydana gelebilecek arıza durumlardan dolayı, boşaltılacak pancarın aksaması durumunda Yüklenici herhangi bir hak talep edemeyecektir.

e) Yüklenici işin aksamaması için gerekli bütün tedbirleri almak ve işin sağlıklı yürütmesi için fabrika ve yetkililerinin verdiği direktiflere uymak zorundadır.

f)Kampanya sonu pancar boşaltma işi bittikten sonra Yüklenici tesisin temizliğini yaptıracak ve revizyona hazır hale getirecektir.

g) Yüklenici tarafından çalıştırılacak elemanlar bir öğün yemeklerini fabrika yemekhanesinde ücretsiz yiyeceklerdir.

h) Çalışmalar kampanya döneminde kesintisiz yürütüleceğinden, Bayram ve Resmi tatil günlerinde vardiyalı çalışma kesintisiz devam edecektir. **Vardiya değışimlerinde yeni vardiya işyerine gelmeden vardiyası bitenler işyerini terk etmeyeceklerdir.**

ı) Yüklenici tarafından çalıştırılacak personel, yaptıkları işe uygun olarak iş elbisesini (tek tip üzerinde yüklenici amblemi olan) giymiş vaziyette, işbaşı yapıldığı gün hazır bulundurmakla yükümlüdür. Yüklenici, vardiyada çalışan işçilerine, yaptıkları işe uygun soğuk iklim iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, çizme, kasık çizmesi, yün başlık, yün eldiven ve yünlü yağmurluk gibi işin gereği olan koruyucu güvenlik malzemelerini kişisel koruyucu donanım zimmet tutanağıyla işbaşı yaptırmadan önce vermek; zimmet tutanağını idareye teslim etmek ve verilen kişisel koruyucu donanımlarını çalışanlara kullandırmak zorundadır. İstenilen kişisel koruyucu donanımlar, iş süresince ihtiyacı karşılayacak sayıda olacaktır.

ı) Yüklenici Fabrika yönetiminin bilgisi dışında habersiz ve onaysız işçi çalıştırmayacaktır. k) Yüklenici işçileri vardiyalarında 7,5 saat çalıştırılacaktır. Yarım saat yemek ve istirahat molası kullanacaklar ve mutlaka haftada 1 (bir) gün hafta tatili yapacaklardır. Buna göre her vardiyada en fazla 1 operatör ve 1 temizlik işçisine hafta tatili kullanılacaktır.

k) Herhangi sebepten dolayı meydana gelebilecek her türlü kazalardan Yüklenici sorumludur. Sözleşme konusu olan işin ifası sırasında gerek teşekkülümüze gerekse üçüncü şahısların vasıtalarına, mal ve tesislerine veya canlarına, Yüklenicinin personeli veya vasıtaları tarafından verilecek her türlü zarar ve ziyandan sorumlu ve muhatap Yüklenici olacaktır.

l) Elektrik tahrikli seygar boşaltma makinelerinde oluşabilecek elektrik arızaları anında yetkililerine bildirilecek ve elektrik arızası yüklenicinin ehliyetli elektrikçileri tarafından giderilecektir. Yüklenici işçileri (operatör ve yardımcı eleman) elektrik arızalarına kesinlikle müdahale etmeyecektir. Aksi durumda oluşacak iş kazalarından İdare sorumlu olmayacaktır.

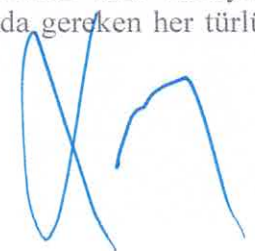
m)Yüklenici ekiplerinin idare elemanlarıyla irtibatını sağlamak için 2 adet lisans gerektirmeyen PMR el telsizi (Fabrikamız telsizleri ile aynı frekansa ayarlı) temin edecek ve çalışanlar tesisin

çalıştırılması ve durdurulması esnasında telsizle devamlı diyalog halinde olacaktır. Kesinlikle habersiz çalıştırma ve durdurma yapılmayacaktır. Tesis çalıştırılmadan önce ikaz kornası çalınacaktır. n)Vardiya değişiminde tesis, 10dk önce 10dk sonra olmak üzere en fazla 20dk durdurulacak, vardiya değişimleri bu şekilde yapılacaktır.

4.3 Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinde Pancarın Boşaltılması, Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Tesislerindeki Bakım-Onarım İşlerinin Yapılması

2026/2027 kampanya döneminde Fabrikamız tarafından üreticilere sözleşmeli olarak üretimi yaptırılan şeker pancarının fabrikada seyyar pancar boşaltma, temizleme ve yükleme makineleri ile boşaltılması, makinelerin bakımı ve kampanya sonunda revizyonunun yapılması.

1. Seyyar pancar boşaltma makineleri üzerindeki sökülebilir parçaların (bantlar, hidrolik yağı, tekerler, elektrik motorları, hidrolik motor ve pompaların v.b.) Kampanya iş başlangıcı iş bitiminde ve revizyon döneminde Fabrika Ziraat Aletleri Atölyesine, Bölge Ambarlarına ve Kantarlara Nakliye ve Yerine Bırakma Montaj-Demontaj İşleri yüklenici firma tarafından yapılacaktır.
2. Tesellüm dönemi süresince 3'lü vardiya olarak çalışma yapılacağından ; her bir boşaltma makinesinde her bir vardiyada en az 2 şer operatör belgeli eleman olacaktır.
3. Personelin tanınması için resimli yaka kartı yüklenici tarafından yaptırılıp, devamlı takılmaları sağlanacaktır.
4. Yüklenici operatörlerinin soyunup giyinmesi, yemek yiyebilmesi ve makinelerin tamir bakımında kullanacağı alet ve cihazlarını koyacağı bir karavan bulundurması iş gereği uygun olacaktır. Operatör kabininde yemek pişirilmesi veya yemek yenmesi kesinlikle yasaktır.
5. İş emniyeti açısından gerekli olan koruyucu-güvenlik malzemeleri yüklenici tarafından temin edilecektir.
6. Fabrikamızda çalışacak seyyar pancar boşaltma makinelerinin sarf ettiği elektrik enerjisi fabrikamızca karşılanacaktır.
7. Seyyar pancar boşaltma makinelerinin toprak bantlarının altlarında toprakların yere dökülmesi durumunda İş Sağlığı ve Güvenliğine dikkat edilerek makine operatörleri kontrollünde gerekli temizlik işleri yapılacak makineler çalışmaya hazır vaziyete getirildikten sonra boşaltma işleri başlatılacaktır.
8. Seyyar pancar boşaltma makinelerinin yer değiştirme durumlarında makinelerinin çevresinde gerekli güvenlik alınarak makineler hareket ettirilecektir.
9. Yüklenici 4857 sayılı İş Kanununa göre işçi çalıştıracaktır.
10. Herhangi bir sebepten dolayı meydana gelebilecek her türlü kazalardan Yüklenici sorumludur. Sözleşme konusu olan işin ifası sırasında gerek teşekkülümüze gerekse üçüncü şahısların vasıtalarına, mal ve tesislerine veya canlarına, Yüklenicinin personeli veya vasıtaları tarafından verilecek her türlü zarar ve ziyandan sorumlu ve muhatap yüklenici olacaktır.
11. Yüklenici herhangi bir ihtara ve ikaza gerek kalmadan iş güvenliğini sağlamak amacıyla teşekkülümüzün iş güvenliği önlemlerine uyacak ve iş mevzuatında ön görülen tüm emniyet tedbirleriyle çalıştırdığı kişilerin sağlık ve güvenliğini korumak üzere zamanında gereken her türlü



sıhhi, teknik ve benzeri önlemleri alacaktır. Bu konularla ilgili olarak fabrikamızın hiçbir sorumluluğu bulunmamaktadır.

12. İdarenin belirlediği çalışma prensiplerine uymayan, disiplinsiz davranışlarda bulunan, 4857 sayılı İş Kanunu ve iş hayatıyla ilgili tüm kanunlar, kararnameler ve yönetmeliklerde yazılı hususlara uymayan yüklenici elemanlarının uyarılması ve gerektiğinde değiştirilmesi yükleniciden istenir. Yüklenici gereğini derhal yapmak zorundadır. Aksi halde her bir işçi için ve her bir gün için sözleşme bedelinin % 0,5'i (BindeBeşi) oranında kesinti yapılır.

4.3.1 Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinde Yapılacak Revizyon, Bakım Ve Onarım İşlerinin Yapılması

İşletme müddetince çıkabilecek arızalarda Seyyar Pancar Boşaltma Makinesinin işletilmesinde gerekli olan tüm girdiler ile kampanya içi tamir, bakım ve onarım işleri ve parça bedeli **yükleniciye** ait olacaktır.

4.3.1.1 Hidrolik Pompanın Çalıştırılması

Hidrolik sistemde pompayı ilk defa çalıştırırken emme ve basınç hatlarına monte edilecek manometreler yardımıyla tesisattaki problemleri görmek mümkündür. Basınç hattındaki herhangi bir tıkanıklığı, pompanın vakum (emme) kabiliyetini veya sistemde meydana gelen kaçakları manometreler yardımıyla tespit etmek mümkündür. Pompaları çalıştırmadan önce aşağıdaki kontroller yapılacaktır;

1. Pompanın dönüş yönü ile motorun dönüş yönünün birbirine uygun olup olmadığı kontrol edilecektir.
2. Emiş hattındaki vanaların açık ve filtrenin temiz olmasına, basınç hattındaki vanaların, akış kontrol valflerinin açık olup olmadığına dikkat edilecektir.
3. Pompayı çalıştırmadan önce, basınç hattı tarafından pompanın içine 1,5 litre kadar yağ konulup pompanın yağlanması, vakumun kolaylaştırılması ve havanın atılması sağlanacaktır.

4.3.1.2.Pompanın Bakımı ve Kullanılması İle İlgili Kurallar

1. Kullanılan pompadan istenilen randımanı alabilmek için pompa imalatçısının tavsiyeleri dikkate alınacaktır.
2. Pompa montajı uygun bir şekilde yapılacaktır.
3. Pompanın montajı sırasında temizliğe özen gösterilecektir.
4. Kullanılacak hidrolik yağın özelliği pompa imalatçısının tavsiye ve önerilerine uygun olacaktır.
5. Pompayı kullanmadan önce kullanılacak yağ ile yıkanacak ve pompanın montajında koruyucu özel maddeler temizlenmiş olacaktır.
6. Pompanın çalışma basıncı ve debisi; sisteme ve çalışma şartlarına uygun olacaktır.
7. Devrede kullanılacak boru ve hortumların ölçüleri sisteme uygun olacaktır.
8. Hidrolik sistemdeki dönüş boruları, depodaki yağ seviyesinin altına yağı boşaltmalıdır. Dönüş boruları yağ seviyesinin üstünde bırakılmayacaktır.
9. Emiş borusu nispeten büyük çaplı, düz ve kısa tutulacaktır.
10. Emiş borusu, dönüş borusu ve basınç borusunun çapları debiye bağlı olarak hesaplanacaktır.
11. Emiş hattında ve diğer bağlantı yerlerinde hava girişini önleyecek şekilde sızdırmazlık sağlanacaktır.

12. Pompanın çalıştırılması sırasında dikkatli olunmalı ve bu konuda üretici firmaların tavsiyelerine uyulacaktır.
13. Pompa ile tahrik motorunun mili aynı ekseninde olacak ve esnek kavrama ile hareket iletilecektir.
14. Pompalar belirtilen yönde döndürülecek, ters yönde çalıştırılmayacaktır.
15. İlk harekette basınç hattındaki boruların havası alınacaktır. (Sistemde hava olduğu takdirde pompa ses yapar ve kavitasyon'a sebep olur.) Sistemin havasının alınması için basınç hattındaki herhangi bir rakor gevşetilerek köpüksüz yağ gelinceye kadar yağ akıtılacaktır.
16. Yağ deposunda pompa debisinin 3 veya 4 katı kadar yağ bulunmalıdır.
17. Basınç ayarları, pompa normal devirde çalışırken yapılacaktır.
18. Pompanın verimli ve uzun ömürlü olması için kullanılacak akışkanın temiz olması gerekir. Bu nedenle kullanılacak filtrenin süzme kapasitesi tavsiye edilen değerde tutulacaktır.
19. Emiş hattına ya hiç filtre konulmayacak veya kaba bir filtre (süzme kapasitesi 0,13 mm) konulacaktır. (Pompa emiş hattına konulan ince süzme kapasitesindeki filtre çabuk tıkanır ve pompanın hava yapmasına yol açar.)
20. Pompanın belirli aralıklarla periyodik bakımı yapılacaktır.
21. Hidrolik sistemde mümkün olduğu kadar az dirsek ve bağlantı elemanları kullanılacaktır.

4.3.1.3.Mekanik Aksamdaki Ayarlar

1. **Silo Bandı Ayarı:** Silo bandının uç taraflarındaki gergi tamburlarında bulunan germe çubuğu ile bandın gerilmesi veya gevşetilmesi sağlanır. Bandın alt kısmından sarkması uzunluğu beher metresi için 30 mm'yi geçmemelidir. Gergi fazla olursa pancarlar sıçrayarak düşer, gerginliğin az olması durumunda ise bant dönmeyebilir ve bant kenar saçlara sürterek kısa zamanda aşınır. Silo bandının bir tarafa kayması halinde ise aynı şekilde gergi vidalarından kayan tarafın somunu sıkılarak bandın aksi yönde kayması sağlanır. Silo bomu çatısının ayarı ise dönme çevresinin üst bağlantı aksamında bulunan kontra somunlarının sıkılıp gevşetilmesiyle olur. Dönen çerçeve ile dayanak arasındaki açıklık her yerde aynı olmalıdır (tolerans +/- 5 mm).
2. **Meyilli Konveyör Bandı Ayarı:** Germe tamburu yardımıyla operatör kabini altında bulunan germe çubuklarıyla yapılır. Silo bandı ayarında olduğu gibi konveyör bandı uzunluğunun beher metresi için 30 mm'yi geçmemelidir. Gerginlik ayarının fazla olması bandın çabuk aşınmasına neden olur.
3. **Tahrik Zincirleri Ayarı:** Sistemde bulunan bütün tahrik zincirleri için gerginlik ayarları yapılırken merkezler arası uzaklığın beher metresi için 25 mm'lik bir sarkmaya müsaade edilmelidir. Gerginlik ayarı gergi makaralarıyla yapılır. Gerginliğin tam olmaması halinde ise; zincirler gürültülü çalışır ve zincirler daha çabuk aşınır. Gergi makaraları ile ayar yapılamıyor ise zincirlerden bir buçuk bakla çıkarılıp yarım bakla eklenmek suretiyle ayarlama yapılabilir. Ayrıca tüm zincirlerin yanık yağ ile her gün yağlanmış olmasına ve toprak ayırıcı zincirlerinin içinde çalıştığı yağ banyosunun yağ seviyesine dikkat edilir.
4. **Dişli Kutularının Bakımı:** Dişli Kutuları (şanzumanlar) bilindiği gibi SAE 90 numara dişli yağları ile seviyelerine bakılarak doldurulur. Her hafta kontrol edilir, aşırı yağ ısınmaya ve keçelerin parçalanmasına sebep olur. Böylece fazla yağ dışarı atılır. Yağ sarfiyatı olur. Dişli kutularından uğultu ve ses gelmesi halinde, dişlilerde bir aşınma meydana gelmeye başladığı anlaşılır. Bu durumda dişli kutusu açılarak kontrol ve ayar yapılmalıdır. Bunun için dişliler birbirlerine dik vaziyette çalışır hale getirilir. Ayna ve konik dişliler arasında 0,2 mm lik bir boşluk bulunulacak biçimde dişliler

altına pullar koyularak ayar yapılmalıdır. Şanzumanın alt gövdesi ile üst kapak arasına yerleştirilecek karton contalar vasıtasıyla diklik ayarı yapılır.

5. Benzinli Motorun Yağlanması: Benzin yağ karışımı kullanılır. Karışım oranı 1/20 dir. 20 litre benzin ile 1 litre yağ geniş bir kap içerisinde iyice karıştırılarak yakıt deposuna doldurulur. Yakıt deposuna benzin ile yağ ayrı ayrı doldurularak karışım temin edilmemelidir.

6. Toprak Ayırıcı Ünite Millerinin Bakımı:

- Millerin üstündeki toprak, taş ve pancar temizlenecektir. Bu temizleme işlemi her gün yapılır.
- Millerin rulman gövdelerinin takviye civataları gevşemiş ise somunları sıkılarak bu durum giderilir.
- Milleri çeviren zincirler gevşemiş ise zincirler gerilecek, icap ederse bakla çıkarılacak veya tamamen değiştirilir.
- Zincirler yağlanmamış olabilir. Yağ banyosundaki yağ seviyesi kontrol edilir, eksikse tamamlanır.

4.3.1.4 Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinde İşletme Kuralları

4.3.1.5 Bakım ve Kontroller

Günlük - Haftalık bakım ve kontrollerde yapılacak hususlar:

1. Günlük - haftalık bakım ve kontroller yapılmadan makine kesinlikle çalıştırılmayacaktır.
2. Makinedeki çamur ve topraklar temizlenecek, önemli ünitelerin bağlantıları kontrol edilecektir.
3. Hidrolik sistemin deposundaki yağ seviyesi kontrol edilecek, gerektiğinde ölçü çubuğu ve gözetleme camı üzerinde gösterilen seviyeye kadar yağ doldurulacaktır.
4. Zincirlerin esneme durumu kontrol edilecektir.
5. Hidrolik sisteme hava emilip emilmediği kontrol edilecektir.
6. Silo bandı ve toprak bandının şasi kenarlarına göre simetrik olup olmadığı kontrol edilecek, gerektiğinde ayarlanacaktır.
7. Taşıyıcı tekerleklerin hava basıncı kontrol edilecektir.
8. Toprak ayırıcı ünitenin diskleri kontrol edilecek, gerekli emniyet tedbirleri alınarak toprağı temizlenecektir.
9. Zincir gergi makaraları yağlanacaktır.
10. Operatör kabinindeki arıza kesme mekanizması kontrol edilecektir.
11. Aydınlatma sistemi, kontrol cihazları, uyarı cihazları ve frenler kontrol edilecektir.
12. Makine üzerindeki her türlü koruyucu muhafazaların yerinde olup olmadığı, montesinin gerektiği gibi yapılıp yapılmadığı kontrol edilecektir.
13. Zincirler SAE 30 veya kullanılmış motor yağı ile her gün yağlanacaktır.
14. Toprak ayırıcının dişlileri ve zincirleri yağ banyosu içinde çalışmaktadır. Yağ seviyesi kontrol edilecek, gerekiyorsa SAE 90 ile tamamlanacaktır.
15. Bütün gresörlükler her hafta gres yağı ile yağlanacaktır.
16. Makinenin hidrolik sisteminde kullanılan yağ daima temiz olacaktır. EMF tipi makineler için HD 46, Rus tipi makineler için SAE 30 hidrolik yağ kullanılacaktır.
17. Dişli kutularının yağ seviyeleri her hafta kontrol edilecek, gerekiyorsa SAE 90 ile tamamlanacaktır.
18. Hidrolik sistem tarafından kumanda edilen: bunker kapağının açılıp kapanması, alanın kaldırılıp indirilmesi, bunker bandı ile meyilli konveyör ve toprak bandının döndürülmesi, silo bumunun sağ-sol ve yukarı aşağı hareketi düzenli olarak kontrol edilecektir.
19. Hidrolik boru ve hortumlar ile bağlantı yerleri kontrol edilecektir.

20. Yağlama işlemi makine durdurularak yapılacaktır. Fakat hareket halinde yağlama yapılması zorunluluğu bulunan hallerde uzun ağızlı özel el yağdanlıkları kullanılacaktır.
21. Elektrik tahrikli makinenin elektrik aksamının bakım ve kontrolleri yetkili elektrikçilere yaptırılacaktır.
22. Elektrikli Seyyar Pancar Boşaltma Makinesini besleyen ana kablonun nötr ucu topraklama ucu olarak kesinlikle kullanılmayacak, ayrıca bir toprak hattı bulunmuyorsa çalıştırılmayacaktır.

4.3.1.6.Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinin Kampanya Sonu Bakımında Dikkat Edilecek Hususlar

1. Toprak ayırıcıların, konveyörlerin ve makinenin diğer bütün aksamalarının su ile yıkanarak çamur ve diğer atıklardan temizlenmesi,
2. Makinenin olabildiğince düzgün bir zeminde takoza alınarak lastiklerinin sökülerek uygun bir yerde muhafaza edilmesi,
3. Silo bandının ve toprak bandının sökülerek ambarda muhafaza edilmesi,
4. Traktörün arka kısmında bulunan hidrolik hortumların sökülerek kör tapa takılması,
5. Hidrolik silindirlerin dışarıda kalan piston kısımları, taker dümenleme rotları ve bijonların gres yağı ile yağlandıktan sonra en azından bir naylonla sarılarak korozyona karşı korunması,
6. Bütün konveyör zincirlerinin kullanılmış motor yağı ile dişlilerin ise gres yağı ile yağlanması,
7. Bulunduğu yer itibariyle çalınma tehlikesi olan yerlerde şaftlar, kablolar, hidrolik boru ve hortumların sökülerek ambarda muhafaza edilmesi,
8. Silo bomunu sağa-sola çeviren hidrolik motor ile toprak bandı hidrolik motorunun sökülüp temizlendikten sonra ambarda muhafaza edilmesi,
9. Yukarıda anlatılan bakımlar yapılırken ise gerekli olan yedek parçaların tarım aletleri postabaşısı nezaretinde tespit edilmesi.

4.3.1.7.Makinenin Kullanılması

Her makine en az iki operatör belgeli personel ile çalıştırılacaktır. Operatörler dönüşümlü olarak makineyi kullanacak olup operatörlerden birisi kabinde iken diğeri mutlaka aşağıda makine yanında olacaktır. Operatörler; gerekli emniyet tedbirlerinin alınması, makinenin işletilmesi, bakım ve revizyon işlerinin yapılmasından sorumludur.

a)Kabindeki Operatörün Görevleri

1. Makineyi kullanırken; araçların alana girmesi, alan üzerinde durması, boşaltılması ve alandan çıkması sırasında, sürücülerin doğru hareket etmesi için ışıklı ve sesli işaretlerle trafiği idare etmek.
2. **Trafiği idare etmek için;**
Bir kısa sesli uyarı : Alana araç girişi
İki kısa sesli uyarı : Alandan araç çıkışı
Uzun sesli uyarı : Tehlike sinyallerini kullanmak.
3. Boşaltma işlerinin emniyetli olarak yapılması için yerde makine yanında bulunan operatörle sürekli olarak iletişim halinde bulunacaktır.
4. Yerde makine yanında görevli bulunan operatör olmadan makine çalıştırılmayacaktır.
5. Makine çalışırken kabinde ayrılmayacaktır.
6. Görevli operatörlerin haricinde hiç kimsenin makineyi kullanmasına müsaade etmeyecektir.
7. Yerde makine yanında bulunan operatörden onay almadan boşaltma işlemine başlamayacaktır.

8. Boşaltma işlemi sonunda bunker kapağını yerde bulunan operatörden işaret almadan kapatmayacaktır.
9. Görüş şartlarının, iş güvenliği zaafa uğratacak derecede yetersiz olduğu duman, sabah ve akşam alaca karanlığında ve az ışıkta makineyi çalıştırmayacaktır.
10. Bunkeri açacak, araç alana girdiği sırada tuzakları vaktinde çıkaracak, boşaltılmış araçların alandan çıkmasına müsaade edecektir.
11. Boşaltılan araçlara, toprak bandı vasıtasıyla artıkları boşaltacaktır.
12. Makine hareket ederken siloların düzgünlüğünü sağlayacak ve gerekli manevralar için dümenleme tertibatını yönetecektir.
13. Makinenin teknik vasıflarına uymayan, ölçüleri ve ağırlığı uygun olmayan (Örneğin ön veya arka kepçe monte edilmiş araçlar gibi) ve içinde yabancı cisimler bulunan araçlar boşaltılmayacaktır.
14. Damperli araçların, makine üzerinde kendi damperini kaldırarak boşaltma yapmasına müsaade edilmeyecektir.
15. Tuzaklar arızalı olduğunda makine çalıştırılmayacaktır.
16. Araç sürücüsü kabininde olmadığı zaman tuzaklar indirilmeyecektir.
17. Kazaları önleme tedbirlerine araç sürücülerinin de uymasını sağlayacaktır.
18. Konveyörlerin üzerine işle ilgisi olmayan şeylerin düşmesi ve personel için bir tehlikenin söz konusu olduğu durumlarda, makinenin çalışmasını operatör kabinindeki arıza kesme mekanizması yardımıyla derhal durdurulacaktır.
19. Makinenin tüm arızaları giderilmeden kesinlikle çalışmaya başlanmayacaktır.
20. Elektrik tahrikli makinenin elektrik aksamındaki arızaları yetkililere bildirilecektir.
21. Elektrik tahrikli makinelerin termik atma sebebi giderilmeden çalışılmayacaktır.
22. Makine, çalışma saati sonunda alan ve şasisi kaldırılmış olduğu pozisyonda bırakılmayacaktır.

b)Yerdeki Operatörün Görevleri

1. Makine çevresindeki düzenin ve güvenliğin sağlanmasından sorumlu olup makine çalışırken çalışma yerinden ayrılmayacaktır.
2. Operatör kabininde bulunmayacaktır.
3. Makine çalışırken tamir - bakım işleri yapmayacaktır.
4. Makine çalışırken toprak ayırıcı ve konveyörlerin üzerinde bulunmayacaktır.
5. Devrilen alan kaldırıldığında, alan üzerinde ve araçların basamak ve karoserinde bulunmayacaktır.
6. Boşaltılacak araçların kontrollü olarak alana çıkmalarını sağlayacaktır.
7. Traktör sürücülerinden traktörün ön dingiline takılan emniyet kancasının takılıp takılmadığını kontrol edecek,
8. Boşaltma işlemi başlamadan makine üzerinde ve emniyet şeridi içinde araç sürücülerini de dahil hiç kimsenin olmamasını sağlayacaktır.
9. Tüm kontrolleri yaptıktan sonra kabindeki operatöre boşaltma işleminin başlatılması için işaret verecektir,
10. Boşaltma işlemi sırasında makine yakınına gelen meraklı kişilerin emniyet şeridi dışında bulunmalarını sağlayacaktır.
11. Boşaltılan araç indikten sonra kabinde bulunan operatöre bunker kapağını indirmesi için işaret verecek,
12. Makinenin hareket ettirilmesinde kabindeki operatöre yardımcı olacak, hareket sırasında silo bomu ile şasinin durumunu takip edecektir,

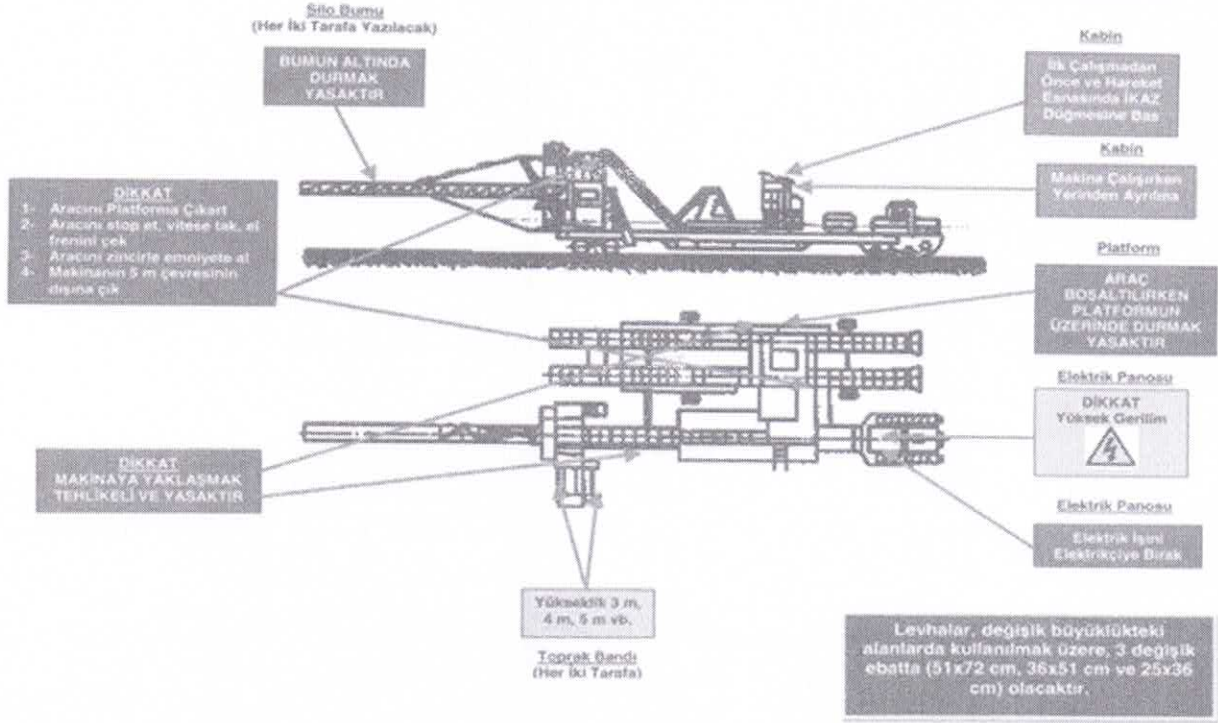
 Türkşeker	T.Ş.F.A.Ş. SUSURLUK ŞEKER FABRİKASI TEKNİK ŞARTNAME	ŞKR-F02 00 / 17.12.2015 15/17 İŞL:1 02.06.2026
--	--	--

4.3.2 Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinesinin Kullanımında Alınması Gerekli Emniyet Tedbirleri

1. Makinenin etrafına makineden 5 metre uzaklıkta emniyet şeridi çekilecektir. Emniyet şeridi uygulamasında gerektiğinde metal bariyerler yaptırılarak kullanılacaktır.
2. Makinenin aydınlatma sistemi, kabinen en uzak çalışma alanını aydınlatacak şekilde düzenlenmelidir.
3. Boşaltılacak araçlar yerdeki operatörün kontrolünde alana çıkacaklardır.
4. Traktör sürücüleri alana çıktıktan sonra araçlarını ve aracın motorunu durduracaklar, araç viteste olduğu durumda el freni ile aracı tespit edecek, traktörün ön dingiline emniyet kancasına takacak, aracın arka kapağını açtıktan sonra emniyet şeridinin dışına çıkacaklardır. Bu işlemlerin yapılması mutlaka yerde bulunan operatör tarafından kontrol edilecek ve yapılması sağlanacaktır.
5. Kamyon sürücüleri ise alana çıktıktan sonra emniyet kancasını takma işlemi dışındaki traktör sürücülerinin yaptığı diğer tüm işlemleri yapacaktır. Yine aynı yapılan işlemler yerde bulunan operatör tarafından kontrol edilecek ve yapılması sağlanacaktır.
6. Boşaltma işlemi yerdeki bulunan operatörün başlama işaretiyle kabindeki operatör tarafından başlatılacaktır.
7. Makine çalışırken görevli olmayan personelin emniyet şeridinin içine girmesine izin verilmeyecektir.
8. Pancar boşaltmaya gelen araçların kasaları içinde pancardan başka hiçbir cisim bulunmamasına dikkat edilecektir.
9. Araçların kasalarına daha fazla pancar yüklemek için ilave edilen tahta vs. parçaların kasaya sabit bir şekilde bağlı olmasına dikkat edilecektir.
10. Makine çalışırken kabindeki ve yerdeki operatör yerlerinden ayrılmayacaklardır.
11. Gerekli emniyet tedbirleri alınmadan devirme alanın altına girilmeyecek ve operatörden izin almadan dağılan pancarlar toplanmayacaktır (Dağılan pancarlar makine çalışmadığı zaman ve operatörün izin vermesi üzerine toplanabilir).
12. Makine çalışırken devrilen alanın altında ve üstünde, silo bomu, toprak bandı, boşaltılan aracın kasasında ve yan basamağında kimsenin bulunmamasına dikkat edilecektir.
13. Herhangi bir tehlike meydana geldiğinde operatör kabinindeki arıza kesme mekanizması ile tüm sistem durdurulacaktır.
14. Operatör kabinindeki ışıklı ve sesli uyarı cihazları gerekli zamanlarda mutlaka kullanılacaktır.
15. Makine çevresinde pancar taşıyan araçların tamir ve bakımına izin verilmeyecektir.
16. Makinenin uygun yerlerinde Genel Müdürlüğümüzce belirlenen ikaz levhalarının noksansız bulundurulması sağlanacaktır.



SEYYAR PANCAR BOŞALTMA MAKİNALARI ÜZERİNDE BULUNMASI GEREKEN İKAZ LEVHALARI VE BULUNMA YERLERİ



4.3.3 Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinin Revizyonu:

8+Revizyon işleri pancar kampanyası bittikten sonraki dönemde Seyyar Pancar Boşaltma Temizleme ve Yükleme Makinelerinin Tesisinde yüklenici tarafından yapılacak bakım-onarım-değişim işlerini içerir. Bu kapsamda yüklenicinin yapması muhtemel bakım-onarım-değişim işleri aşağıda maddeler halinde belirtilmiştir.

1. Revizyon işi bu işten anlayan Seyyar Pancar Boşaltma ve Temizleme makineleri Operatör Belgeli en az altı kişiden oluşan ekiple yapılacaktır.
2. Revizyon Ziraat Atölyesi tarafından denetlenecek ve İdarenin vereceği talimatlar doğrultusunda devam edecektir.
3. Yüklenici, Seyyar Pancar Boşaltma ve Temizleme Makinesi üzerinde hiçbir şekilde değişiklik yapamaz.
4. Revizyon için makinede kullanılacak her türlü yedek parça idare tarafından temin edilecek, işçilik ve her türlü takım-avadanlık (anahtar, kaynak makinesi ve elektrot, flex makinesi ve taşı, oksijen tüpü vb.) ile vinç yüklenici tarafından temin edilecektir. İhtiyacı halinde iskele kurulumu ve yasal sorumluluklar yükleniciye ait olacaktır.
5. Revizyon işleri biten Seyyar Pancar Boşaltma Makineleri yüklenici tarafından çalıştırılıp Ziraat Atölyesi Ustalarına kontrol ettirilecektir.
6. Yüklenici belirtilen bu işleri Nisan ayında başlayıp Temmuz ayı sonunda tamamlamış olacaktır. Revizyon işleri, İdarenin belirleyeceği kişilerin direktifleri doğrultusunda yapılacaktır. İdare Yetkililerince, belirtilen işlerin yapılıp yapılmadığı kontrol edilerek; revizyonun istenen şekilde yapılmadığı veya eksik yapıldığının belirlenmesi durumunda; eksik yapılan veya istenen şekilde

 Türkşeker	T.Ş.F.A.Ş. SUSURLUK ŞEKER FABRİKASI TEKNİK ŞARTNAME	ŞKR-F02 00 / 17.12.2015 17/17 İŞL:1 02.06.2026
--	--	--

yapılmayan işler tespit edilip, en geç 10 gün içinde tamamlanması için bir tutanakla Yükleniciye bildirilir. Bu sürenin sonunda da istenilenlerin yerine getirilmediğinin tespiti halinde idare tarafından gecikilen her gün için sözleşme bedeli üzerinden % 0,06 gecikme cezası uygulanır.

5.İşin Süresi ve Ara Ödemeler

İşin süresi kampanya süresince dir. Her aybaşında, 30 günde bir veya ay sonunda otomatik Boşaltmada ve Seyyar Pancar Boşaltma, Temizleme ve yükleme Makinalarında boşaltılan pancarın toplam miktarı hesaplandıktan sonra Ziraat birimince idareye not yazılarak ara ödemeler yapılacaktır. Kati ödemeler kampanya bitiminde, revizyon döneminde yapılacak işlere karşılık olarak bir miktar boşaltılan pancar bedeli içeride bırakılmak suretiyle gerçekleştirilecektir.

6.Cezai Müeyyideler

5.1. Eksik eleman nedeniyle işin aksaması halinde İdare gerekli müdahaleyi yapar. İdare yetkilileri işçi eksikliğinde, işin aksayacağı tespit edildiğinde yükleniciye işçi takviye edilmesi sözlü veya gerektiğinde yazılı olarak bildirecektir.

5.2. Çalışan elemanlardan birinin herhangi bir nedenle işe gelmemesi/gelememesi durumunda 5.1. maddesi cezası otomatik olarak işletilecek olup, yüklenici en fazla bir gün içerisinde aynı yada yeni bir elemanın işbaşı yapmasını sağlayacaktır.

7.İş Sağlığı ve Güvenliği ve Diğer Hususlar

Türkiye Şeker Fabrikaları A.Ş. Susurluk Şeker Fabrikası, ekli İş Sağlığı Ve Güvenliği Alt İşveren Çalışma Talimatnamesindeki esaslara uyulacaktır.

Bu teknik şartnamede hüküm bulunmayan hallerde ilgili sözleşme, ihale dokümanı ve yürürlükteki mevzuat hükümleri uygulanır. İşbu teknik şartname 7 ana maddeden ibarettir.

