



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 1/9

1. KONUSU

% 100 Polipropilenden mamul, 50 Kg. kristal şekeri taşıyabilecek nitelikte torbanın satın alma, teslim ve tesellümü işin konusunu teşkil eder. Siparişe bağlanan torbalar için bu şartname hükümleri fabrikalarımız tarafından uygulanacaktır.

2. İHTİYAÇ MİKTARI

- 2.1.Fabrikalarımızın torba ihtiyaç miktarları ek'teki tabloda verilmiştir.
- 2.2.İdaremiz gerekli görürse, torbaların baskı şeklini değiştirebilecektir.
- 2.3.İstekliler ek'li sevkiyat tablosunda gösterilen miktarlardan az olmamak üzere verebilecekleri aylık maksimum toplam torba miktarını teklif formu üzerinde bildireceklerdir.

3. ÖZELLİKLER

Torbalar aşağıdaki özelliklere göre imal edilecektir:

• İplik Türü	: 2,2 mm eninde polipropilen rafya. Torbaların güneş ışınlarından zarar görmemesi için, PP rafya içerisine homojen bir şekilde ve yeterli miktarda UV stabilizörü katılmış olacaktır.
• İplik Sıklığı	: Atkıda 5 adet/cm, Çözüde 5 adet/cm
• Rafya Mukavemeti	: Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemetinin ortalaması en az 4200 gf/rafya olacaktır.
• Dokuma	: Mütecanis olarak tübular dokunacaktır.
• Boyutlar	: En: 55 cm, Boy: 100 cm (zigzag'ın alt ucundan taban dikişine kadar)
• Torba Ağırlığı	: 122 g / adet
• Dikiş	: Torbaların alt tarafı iki kere katlanmış, zincir dikiş olacak, kullanılacak dikiş ipliği %100 polipropilenden mamul naturel renkte olacaktır. Serbest düşme deneyinde alt dikişlerde çözülme, deformasyon ve kopma olmayacaktır. Ağız kısmında dokumada çözülme olmayacak şekilde zigzag kesilecektir. Sıcak kesim nedeniyle oluşabilecek yapışıklık torba ağzının hiçbir kısmında bulunmayacak, torba ağzları açık olarak teslim edilecektir.
• Baskı	: Baskının şekli şartname ek'inde verilen forma uygun olacaktır. İmal edilen torbaların bir yüzüne idaremizce verilen baskı resmi, helal gıda amblemi, helal gıda belge numarası(helal gıda amblemi altında olacak şekilde) ve QR Kodu eksiksiz olarak basılacaktır. QR Kodu okunabilir olacaktır. Baskının rengi yeşil (Pantone 349 C) olacaktır. Baskı yapılan bu yüzün alt kısmında uygun bir yere, küçük

Gazize BRİNCIOĞLU AK
Kimya Mühendisi


Hazırlayan

Erolunur
İşletme Müdürü Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Onaylayan

MEKAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

 TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	55cmx100cm ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI BESLEME APARATI İÇİN 50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ TORBASI	Doküman No : TŞ ŞÜR 009 Yayın Tarihi / No : 2018 Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2 Sayfa No : 2/9
TEKNİK ŞARTNAME		


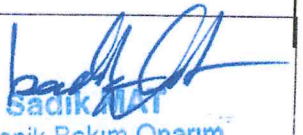
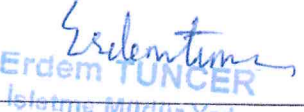

	<p>puntolarla imalatı yapan yüklenicinin ad ve ünvanı ve İşletme Kayıt Belge numarası yazılacaktır. Ancak bu yazı hiçbir şekilde yüklenicinin reklamı amacını taşımayacaktır. Kullanılan baskı boyası gıda tüzüğüne uygun olacak, kullanım esnasında silinmeyecek ve içindeki şekere intikal etmeyecek özellikte olacaktır. Ambalaj üreticileri, ürettikleri ambalajların üzerinde, geri kazanılabilir ambalaj sembolü ile ambalajın cinsini belirten kısaltma ve malzeme cinsine ait numarayı bulundurmak zorundadır.</p>
• Ambalaj	: Torbalar 250 adetlik balyalarda, dış hava şartlarından etkilenmeyecek, hasar görmeyecek ve kirlenmeyecek şekilde ambalajlanmış olacaktır. Her balyanın üzerine içindeki torbanın cinsi (50 Kg'lık Astarsız PP Kristal Şeker Torbası), miktarı ve parti numarasını belirten bilgi bulunacaktır. Ambalaj, Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği ile Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliğine uygun olarak üretilmektedir.

4. NUMUNE ALMA MUAYENE VE ANALİZ

Yüklenici tarafından, sevk programı dahilinde fabrika ambarlarına getirilen torbaların, ambar yetkililerince ambalaj, miktar ve ürün cinsi kontrol edilip Teslim Tutanağı tutulacaktır. Bu şekilde torbaların idareye teslim edildiği kabul edilerek tutanağın kopyaları ilgililere gönderilecektir.

Numune alınması muayene ve analiz işlemleri, Muayene ve Kabul Komisyonu denetiminde fabrika laboratuvarı tarafından yapılacaktır. Sevk programına göre gelen her partinin tesliminde yüklenici kabul işlemlerinin başlatılması için idareye yazılı başvuruda bulunacaktır. İdare, başvurunun alınmasını müteakip en fazla on (10) gün içinde Muayene ve Kabul Komisyonu'na talimat vererek muayene ve kabul işlemlerini başlatacaktır. İdare tarafından, muayene ve kabul işlemlerinin yapılacağı yer ve tarih yükleniciye yazılı olarak bildirilerek yüklenicinin kendisinin veya yetkili vekilinin işlemlerin yapılacağı belirtilen yer, gün ve saatte hazır olması istenecektir.

Parti analizleri, teslim eden fabrika tarafından yapılacak, fabrikalarda yapılamayanlar ise her türlü analiz masrafları yükleniciye ait olmak üzere şartnamemizde belirtilen yerlerde yaptırılacaktır.

Hazırlayan  Gamze BİRİNCİOĞLU AK Kimya Mühendisi	Onaylayan  Sadık ALI Mekanik Bakım Onarım Müdürü
 Erdem TUNCER İşletme Müdür Yrd.	 Adnan ERSAY İşletme Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 3/9

4.1. NUMUNE ALMA:

Gelen partideki balya sayısının % 5'i numune balya olarak ayrılacak ve bu balyaların her birisinin, gelişigüzel yerlerinden;

- Özellikler bölümündeki kontrol analizleri için en az 5' er adet,
- Tesellüme esas torba sayısının ve özellikler bölümünde belirtilen torba ağırlığının tayini için en az 50' şer adet numune alınacaktır.
- Özellikler bölümündeki analizler için alınan numunelerden rastgele seçilen 10 adet numune şahit; 10 adet numune de firmaya verilmek üzere torbalara konulup ağızları mühürlenerek ayrılır. Bu şahit numune 4.3.6 maddesinde yer alan analizlere yüklenicinin itirazı halinde kullanılmak üzere idarece saklanacaktır.

4.2. MUAYENE:

Alınan numunelerin hepsinde fiziksel muayene olarak resme uygunluk (baskı şekli ve boyutlar), dikiş ve dokuma kontrolü yapılacaktır. Fiziksel muayene sonuçları uygun ise, diğer özelliklere ilişkin laboratuvar analizleri teknik şartnamemizin 4.3 maddesinde belirtildiği şekilde yapılacaktır. Fiziksel muayenede bulunan sonuçlar üzerinde, uygunluğu hakkında yeterli kanaat edinilemez ise numuneler üzerinden bir muayene daha yapılacaktır. Her iki muayene de aynı sonucu verdiği takdirde nihai karar verilecektir. Bu iki muayene değişik sonuçlar vermiş ise, o numune üzerinde üçüncü bir muayene daha yapılarak bu üç muayenenin sonuçlarına göre karar verilecektir.

Yüklenicinin, fiziksel muayene sonucu verilen ret raporuna usulüne göre itiraz ederek ikinci bir muayene istemesi halinde, ilk muayenede bulunmamış olan en az üç kişilik ikinci bir komisyon gözetiminde ikinci bir muayene yapılacaktır. Bu komisyonun vereceği karar kesin olup partinin kabulü bu karara göre yapılacaktır. Karar uygun ise diğer laboratuvar analizlerine geçilecektir. Bu niteliklerin de uygun bulunması halinde kabul raporu düzenlenecektir.

Laboratuvar muayenesi sonucunda uygun çıkmayan parti ile ilgili olarak, analiz raporunun muhaberat çıkışı tarihinden itibaren beş iş günü içerisinde yüklenicinin itirazı halinde itiraz muayenesi yapılmak üzere o partiye ait mühürlü şahit numune idarece belirlenen hakem laboratuvarında (TSE Ambalaj Laboratuvarı TSE Bölge Müdürlüğü Tariş pamuk depoları arkası B.Çiğli/ İzmir, BUTAL Bursa Tübitak Araştırma Merkezi Laboratuvarı – Serbest düşme analizi için hakem laboratuvar olarak kendi ya da TŞFAŞ'ye bağlı başka bir laboratuvar) bedeli yükleniciye ait olmak üzere incelettirilecektir. İtiraz muayenesi yalnız ilk laboratuvar

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kilava Mühendisi

Erdem TUNÇER
İslahat Müdür Yrd.

Onaylayan

Sadık MİR
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

Adnan ERSAY
İslahat Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 4/9

muayenesinden olumsuz çıkan ve itiraz edilen özellikler üzerinde yapılacaktır. Yüklenicinin 4.3.6 da verilen analiz neticelerine itirazı halinde ise analiz, aynı laboratuvarında bedeli yükleniciye ait olmak üzere tekrar yaptırılacaktır. Ancak ilk laboratuvarın, cihaz arızası vb. nedenlerle analizin yapılamıyor olmasını resmi yazı ile bildirmesi halinde idare, numuneleri diğer hakem laboratuvara gönderebilir. Hakem laboratuvarının vereceği rapor kesin olacaktır. Bu rapor neticesinde red bulunan partiyi, yüklenici, 10 gün içinde alıp yenisi ile değiştirecektir.

Partiye ait numunenin analizi tamamlandığında Kalite ve İşletme Kontrol yetkilileri tarafından, parti tonajı, teslim tarihleri, ihale dokümanında istenen ve analizlerde bulunan niteliklerin ayrı ayrı yazıldığı bir analiz raporu düzenlenecektir. Muayene ve kabul komisyonu bu raporu değerlendirerek “niteliklerine uygundur” , “niteliklerine uygun değildir” veya “penaliteli kabul” ifadelerinden birisini içeren ayrıca hangi özelliklerinden dolayı red veya penaltiyeye tabi olduğunu belirten açıklayıcı bir rapor düzenleyecektir.

Komisyonun uygun raporu alan partiler teslim edilecektir.

4.3 ANALİZLER:

4.3.1 Özellikler bölümündeki torba ağırlığı ve tesellüme esas torba ağırlığı, 4-1-b' ye göre alınan numunelerde tespit edilecektir.

4.3.2 4-1-a' ya göre alınan torbalar tek tek tartılarak 6-c maddesi uygulamasına esas olmak üzere 110,0 g' in altında kalan torba sayısı tespit edilecektir.

4.3.3 Torbalarda defo tespiti 4-1-b' ye göre alınan numunelerde yapılacaktır. (Kristal şekerin dökülmesine neden olacak dokuma hatası, delikler defo olarak yorumlanacaktır. Yer yer rastlanabilecek “sık dokuma” defo sayılmayacaktır).

4.3.4 İplik sıklığı analizi, torbanın en az 5 ayrı yerinden 10 x 10 boyutu kullanılarak yapılacak ve sonuç “Adet/cm ” olarak verilecektir.

4.3.5 Serbest düşme deneyi için, 4-1-a'ya göre alınan numunelerin içerisinde rastgele seçilmiş 6 adet numunede yapılacaktır. Bu analiz için numune torbaların her biri 50 kg şeker doldurulup ağzı dikilmiş olarak en az 3 metre yükseklikten serbest olarak bırakılacaktır. Bu numunelerden 3 tanesi yatay (yüzey düşürme) diğer 3 tanesi ise dikey (taban düşürme) olarak serbest bırakılacaktır. Her bir düşürmeden sonra torbalarda yırtık veya şeker kaybı olmamalıdır.

4.3.6 UV stabilizörü katkısı analizi ile atkı ve çözüde rafyaların kopma mukavemeti analizi, TSE veya BUTAL laboratuvarlarında ilk partide mutlaka ve ayrıca diğer partilerde de gerek görüldükçe yaptırılacaktır. Alınan numune alındığı partiyi temsil edecektir. Bu numune ile ilgili analiz neticeleri (Kabul, penaltiyeye ve ret) sadece alındığı partiye uygulanacaktır.

Hazırlayan

Ganiye ERİNÇİOĞLU Ak
Kimya Mühendisi

Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 5/9

a) UV stabilizörü katkısı analizi:

Numune torbalardan atkı ve çözgü yönünde alınan deney parçaları, ASTM G 154 çevrim 2'ye göre ve toplamda 48 saat UV deneyine maruz bırakılacaktır. Örnek numuneler işlem sonrasında makina doğrultusu ve makina dik doğrultusundaki başlangıç mukavemetlerinin en az % 50' sini koruyacaktır.

Cuval Kopma Mukavemeti : "TS EN ISO 13934-1 Tekstil - Kumaşların gerilme özellikleri - Bölüm 1: En büyük kuvvetin ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın şerit yöntemiyle tayini" standardına göre analiz edilecektir.

b) Rafya Kopma Mukavemeti: "TS EN ISO 2062 Tekstil - Paketlerden alınan iplikler - Tek ipliğin kopma kuvvetinin ve kopma anındaki uzamasının sabit hızlı uzama cihazı (CRE) kullanılarak tayini" standardına göre analiz edilecektir.

4.3.7 Toplam Migrasyon Testi akredite bir laboratuvarında ilk partide mutlaka, diğer partilerde de gerek görüldükçe yaptırılacaktır. Analizler "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemelerin Bileşenlerinin Migrasyon Testinde Kullanılan Gıda Benzerleri Listesi Tebliği" (Tebliğ No:2019/43) hükümlerine uygun olarak yaptırılacaktır. Sonuçları ise "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmelik (R.G.:08.02.2019 tarih 30680 sayı) ile "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği" 2019/44); hükümleri çerçevesinde değerlendirilecek olup tebliğde belirtilen değerin üstünde bulunması halinde numunenin temsil ettiği parti reddedilecektir.

5. "TESELLÜME ESAS TORBA SAYISI" TAYİNİ

"Tesellüme esas torba sayısı" tayini için, 4-1-b' ye göre alınan numune torbalar toplu olarak tartıldıktan sonra sayılacak, bulunan tartım, "Numune Torba Sayısı"na bölünerek "Ortalama Torba Ağırlığı" belirlenecektir (bu ağırlık özellikler bölümündeki torba ağırlığı olarak da kabul edilecektir).

Numune olarak ayrılan balyaların ambalajları bir arada tartılacak ve numunedeki balya sayısına bölünerek "Ortalama Ambalaj Ağırlığı" bulunacaktır. Bu ağırlık, partideki balya sayısı ile çarpılarak "Toplam Ambalaj Ağırlığı" tespit edilecek ve partinin tüm ağırlığı (Fabrika kantar tartısı)'ndan "Toplam Ambalaj Ağırlığı" çıkarılarak bulunan "Partinin Net Ağırlığı", "Ortalama Torba Ağırlığı" na bölünerek "Tesellüme esas torba sayısı" bulunacaktır.

Tesellüm ve ödeme ilgili fabrikalarca yapılacak, tesellümde fabrika tarafından tesbit edilen torba sayısı esas alınacaktır.

Hazırlayan

Gamze BİRLİNGİOĞLU AK
Kıyma Mühendisi

Erdem TUNÇER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 6/9

6. RET SINIRLARI VE UYGULAMASI

Analiz sonucunda,

- Malzeme, iplik türü, dokuma, dikiş, baskı ve ambalaj bakımından uygun olmadığı tespit edilen partiler,
- Ortalama torba ağırlığı 115,0 g'ın altında kalan partiler,
- Ortalama torba ağırlığı uygun olmasına rağmen, ağırlığı 110,0 g'ın altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba eni 54,0 cm'nin altında kalan partiler,
- Ortalama torba eni uygun olmasına rağmen, eni 53,0 cm'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba boyu 99,0 cm'nin altında kalan partiler,
- Ortalama torba boyu uygun olmasına rağmen, boyu 98,0 cm'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba eni ve torba boyu uygun olmasına rağmen, en x boy = 0,529 m²'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama atkı sıklığı ve/veya çözgü sıklığı 4,5 adet/cm'den düşük olan partiler,
- UV ile yaşlandırma sonrasında atkı ile çözgü yönündeki çuval kopma mukavemeti değerlerinin, başlangıç değerlere olan yüzdelerinin ortalaması %40'ın (40 hariç) altına düşen partiler;
Atkı ile çözgü yönünde çuval kopma mukavemeti değerlerinin başlangıç değerlere olan yüzdelerinin ortalaması %40'ın (40 hariç) altına düşmese bile, atkı veya çözgü yönünden herhangi birisinde çuval kopma mukavemeti başlangıç değerinin %30'unun (30 hariç) altına düşen partiler,
- Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti ortalama değeri, 4000 gf/rafya'nın altında bulunan partiler,
- Defolu (görünüş, sağlamlık ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan) torba sayısı, numune sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Zikzak ağzı ile torbanın alt kesimi ve dikiş esnasında torbanın içinde rafya kırıntısı, iplik parçaları v.s. kalmayacaktır. Torbanın içi ve dışı kirli olan partiler,
- 4.3.5'e göre serbest düşme analizi sonrasında numunelerden herhangi birisinde alt dikişlerde çözülme, deformasyon ve kopma nedeniyle içindeki şekerin dökülmesine sebep olan partiler,

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kımya Mübendisi

Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Ahmet ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 7/9

o) Toplam migrasyon miktarı tebliğde belirtilen sınır değerinin üzerinde bulunan partiler **Ret edilecektir.**

- Fabrikalarımız dışında yaptırılan analiz sonuçlarının fabrikaya ulaşması 10 iş gününü aşarsa, analizle ilgili partinin fatura bedelinin %50'si yükleniciye ödenecek, bakiye %50'si ise analiz sonuçlarının alınmasına müteakip ödenecektir. Gelen analiz sonuçlarına göre parti redde girmiş ise ödenmiş olan %50'lik kısmının tutarı bir sonraki partinin bedelinden (eğer son parti ise yüklenicinin teminatından) kesilecektir.
- Ancak analizler tamamlanıncaya kadar geçen süre içerisinde acil ihtiyaç nedeniyle kullanılan ve gelen neticeye göre redde giren partilerin kullanılan kısmına fabrika teslim torba fiyatından (KDV Hariç) % 50 düşülerek ödeme yapılacak, kalan kısmı ise ret edilecektir.
- Herhangi bir değerden redde giren torbalar, analiz sonucunu müteakip en geç 3 gün içerisinde yükleniciye yazılı olarak bildirilecektir. Yüklenici, fabrika ile yazılı mütabakata varmak suretiyle, redde giren torbaları bildirim tarihinden itibaren 10 gün içerisinde tüm masraflar kendisine ait olmak üzere uygun olanları ile değiştirecektir (Termin programı içerisinde değiştirilen torbalara gecikme cezası uygulanmaz).

7. PENALİTE UYGULAMASI

a) Torba Ağırlığından:

Ortalama torba ağırlığı 120 gram (dahil)'a kadar olan partiler, penaltı uygulanmaksızın; Ortalama torba ağırlığı 120 (hariç) - 115 (dahil) gram arasında kalan partiler, torba başına aşağıdaki formüle göre penaltı uygulanarak kabul edilecektir:

$$\text{Ağırlık Penaltısı, TL/Adet} = (122 - \text{Ort. Torba Ağ.}) \times \frac{\text{Fabrika Teslim Torba Fiyatı (KDV hariç)}}{122} \times 2$$

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Hazırlayan

Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 8/9

b) Defolu Torba Sayısından :

Numunedeki defolu (görünüş, sağlamlık, ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan) torba sayısı, numune sayısının % 2'sine kadar (2 dahil) olan partiler, aşağıda verilen penalite formülü uygulanarak "Tesellüme Esas Torba Sayısı" üzerinden tesellüm edilecektir.

Fabrika Teslim Torba Fiyatı
(KDV hariç)

Defo Penalitesi, TL/Adet = (Defolu Torba %'si) x -----
100

Örnek:

Gelen torba : 100 000 Adet

Tesellüme esas torba sayısı : 100 000 Adet

Defolu torba,% : 1,9

Fabrika Teslim Torba Fiyatı, TL/Ad : 0,015 (KDV hariç) ise,

Defo penalitesi = $1,9 \times \frac{0,015}{100} = 0,000285$ TL/Ad.

Defolu torba Fiyatı (KDV hariç) = $0,015000 - 0,000285 = 0,014715$ TL/Ad.

Ödenecek Tutar = [Tesellüme esas torba sayısı x Defolu Torba Fiyatı] + KDV

Ödenecek Tutar = $[100 000 \times 0,014715] + KDV = 1.471,50 + KDV$ TL.

c) Ultraviyole Stabilizörü Katkısından:

UV stabilizörü katkısı ile ilgili kopma mukavemeti analizi sonucunda bulunan atkı ve çözgü yönündeki değerlerin ortalaması , ilk ortalama değerinin % 50' sinin altına düşmesi halinde; % 40'a kadar (40 dahil) her %1 azalma için fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 1'i oranında penalite uygulanır.

d) İplik Sıklığından:

Atkı veya çözgü sıklığında herhangi birisi 4,5 olan partilerde % 10; Her ikisi de 4,5 olduğu tespit edilen partilerde ise fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 20'si oranında penalite uygulanır.

Hazırlayan

Gamze BİRİNGİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan VERSAY
İşletme Müdürü

Onaylayan

Sağlık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx100cm
ÇUVAL AĞZI KIVIRMALI
BESLEME APARATI İÇİN
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 9/9

e) Atkı ve Çözüde Rafyaların Kopma Mukavemetinden:

Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4200 - 4150 (dahil) gf/rafya' nın arasında olan partiler penalite uygulanmaksızın;

Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4150 (hariç) gf/rafya' nın altında olan partiler ise;

- ◆ 4150 gf / rafya (hariç) - 4100 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 10 'u tutarında,
- ◆ 4100 gf / rafya (hariç) - 4050 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 15 'i tutarında,
- ◆ 4050 gf / rafya (hariç) - 4000 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 25'i tutarında penalite uygulanarak kabul edilecektir.
- ◆ Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4000 (hariç) gf/rafya' nın altında olan partiler ise ret edilecektir.
- ◆ Her dört özelliğinden de penalite uygulanacak partilerde, penaltelerin toplamı, (KDV hariç) fabrika teslimi torba fiyatından düşülerek "Tesellüme Esas Torba Fiyatı" bulunacaktır. Ödeme için, bu fiyata KDV ilave edilecektir. Tesellümler, "Tesellüme Esas Torba Sayısı" üzerinden yapılacaktır.

8. TESLİM MÜDDETİ VE SEVKİYAT

Fabrikalarımıza tahsis edilen torbalar, ek'te verilen "Aylık Sevkiyat Programı" na uygun ve muntazam partiler halinde teslim edilecektir.

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erdem TUNÇER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 1/9

TEKNİK ŞARTNAME

1. KONUSU

% 100 Polipropilenden mamul, 50 Kg. kristal şekeri taşıyabilecek nitelikte torbanın satın alma, teslim ve tesellümü için konusunu teşkil eder. Siparişe bağlanan torbalar için bu şartname hükümleri fabrikalarımız tarafından uygulanacaktır.

2. İHTİYAÇ MİKTARI

- 2.1.Fabrikalarımızın torba ihtiyacı miktarları ek'teki tabloda verilmiştir.
- 2.2.İdaremiz gerekli görürse, torbaların baskı şeklini değiştirebilecektir.
- 2.3.İstekliler ek'li sevkiyat tablosunda gösterilen miktarlardan az olmamak üzere verebilecekleri aylık maksimum toplam torba miktarını teklif formu üzerinde bildireceklerdir.

3. ÖZELLİKLER

Torbalar aşağıdaki özelliklere göre imal edilecektir:

• İplik Türü	: 2,2 mm eninde polipropilen rafya. Torbaların güneş ışınlarından zarar görmemesi için, PP rafya içerisine homojen bir şekilde ve yeterli miktarda UV stabilizörü katılmış olacaktır.
• İplik Sıklığı	: Atkıda 5 adet/cm, Çözüde 5 adet/cm
• Rafya Mukavemeti	: Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemetinin ortalaması en az 4200 gf/rafya olacaktır.
• Dokuma	: Mütecanis olarak tübülar dokunacaktır.
• Boyutlar	: En: 55 cm , Boy: 95 cm (zigzag'ın alt ucundan taban dikişine kadar)
• Torba Ağırlığı	: 115 g / adet
• Dikiş	: Torbaların alt tarafı iki kere katlanmış, zincir dikiş olacak, kullanılacak dikiş ipliği %100 polipropilenden mamul naturel renkte olacaktır. Serbest düşme deneyinde alt dikişlerde çözülme, deformasyon ve kopma olmayacaktır. Ağız kısmında dokumada çözülme olmayacak şekilde zigzag kesilecektir. Sıcak kesim nedeniyle oluşabilecek yapışıklık torba ağzının hiçbir kısmında bulunmayacak, torba ağzları açık olarak teslim edilecektir.
• Baskı	: Baskının şekli şartname ek'inde verilen forma uygun olacaktır. İmal edilen torbaların bir yüzüne idaremizce verilen baskı resmi, helal gıda amblemi, helal gıda belge numarası(helal gıda amblemi altında olacak şekilde) ve QR Kodu eksiksiz olarak basılacaktır. QR Kodu okunabilir olacaktır. Baskının rengi yeşil (Pantone 349 C) olacaktır. Baskı yapılan bu yüzün alt kısmında uygun bir yere, küçük

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erdem TUNÇER
İşletme Müdürü Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Onaylayan

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKNİK ŞARTNAME

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 2/9

	<p>puntolarla imalatı yapan yüklenicinin ad ve ünvanı ve İşletme Kayıt Belge numarası yazılacaktır. Ancak bu yazı hiçbir şekilde yüklenicinin reklamı amacını taşımayacaktır. Kullanılan baskı boyası gıda tüzüğüne uygun olacak, kullanım esnasında silinmeyecek ve içindeki şekere intikal etmeyecek özellikte olacaktır. Ambalaj üreticileri, ürettikleri ambalajların üzerinde, geri kazanılabilir ambalaj sembolü ile ambalajın cinsini belirten kısaltma ve malzeme cinsine ait numarayı bulundurmak zorundadır.</p>
• Ambalaj	<p>: Torbalar 250 adetlik balyalarda, dış hava şartlarından etkilenmeyecek, hasar görmeyecek ve kirlenmeyecek şekilde ambalajlanmış olacaktır. Her balyanın üzerine içindeki torbanın cinsi (50 Kg'lık Astarsız PP Kristal Şeker Torbası), miktarı ve parti numarasını belirten bilgi bulunacaktır. Ambalaj, Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği ile Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliğine uygun olarak üretilmektedir.</p>

4. NUMUNE ALMA MUAYENE VE ANALİZ

Yüklenici tarafından, sevk programı dahilinde fabrika ambarlarına getirilen torbaların, ambar yetkililerince ambalaj, miktar ve ürün cinsi kontrol edilip Teslim Tutanağı tutulacaktır. Bu şekilde torbaların idareye teslim edildiği kabul edilerek tutanağın kopyaları ilgililere gönderilecektir.

Numune alınması muayene ve analiz işlemleri, Muayene ve Kabul Komisyonu denetiminde fabrika laboratuvarı tarafından yapılacaktır. Sevk programına göre gelen her partinin tesliminde yüklenici kabul işlemlerinin başlatılması için idareye yazılı başvuruda bulunacaktır. İdare, başvurunun alınmasını müteakip en fazla on (10) gün içinde Muayene ve Kabul Komisyonu'na talimat vererek muayene ve kabul işlemlerini başlatacaktır. İdare tarafından, muayene ve kabul işlemlerinin yapılacağı yer ve tarih yükleniciye yazılı olarak bildirilerek yüklenicinin kendisinin veya yetkili vekilinin işlemler yapılacağı belirtilen yer, gün ve saatte hazır olması istenecektir.

Parti analizleri, teslim eden fabrika tarafından yapılacak, fabrikalarda yapılamayanlar ise her türlü analiz masrafları yükleniciye ait olmak üzere şartnamemizde belirtilen yerlerde yaptırılacaktır.

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

ERDEM TUNÇER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Onaylayan

SERKAN MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

 TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	55cmx95cm 50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ TORBASI	Doküman No : TŞ ŞÜR 009
		Yayın Tarihi / No : 2018
TEKNİK ŞARTNAME		Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
		Sayfa No : 3/9

4.1. NUMUNE ALMA:

Gelen partideki balya sayısının % 5'i numune balya olarak ayrılacak ve bu balyaların her birisinin, gelişigüzel yerlerinden;

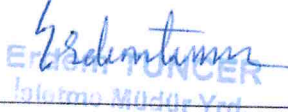
- Özellikler bölümündeki kontrol analizleri için en az 5' er adet,
- Tesellüme esas torba sayısının ve özellikler bölümünde belirtilen torba ağırlığının tayini için en az 50' şer adet numune alınacaktır.
- Özellikler bölümündeki analizler için alınan numunelerden rastgele seçilen 10 adet numune şahit; 10 adet numune de firmaya verilmek üzere torbalara konulup ağızları mühürlenerek ayrılır. Bu şahit numune 4.3.6 maddesinde yer alan analizlere yüklenicinin itirazı halinde kullanılmak üzere idarece saklanacaktır.

4.2. MUAYENE:

Alınan numunelerin hepsinde fiziksel muayene olarak resme uygunluk (baskı şekli ve boyutlar), dikiş ve dokuma kontrolü yapılacaktır. Fiziksel muayene sonuçları uygun ise, diğer özelliklere ilişkin laboratuvar analizleri teknik şartnamemizin 4.3 maddesinde belirtildiği şekilde yapılacaktır. Fiziksel muayenede bulunan sonuçlar üzerinde, uygunluğu hakkında yeterli kanaat edinilemez ise numuneler üzerinden bir muayene daha yapılacaktır. Her iki muayene de aynı sonucu verdiği takdirde nihai karar verilecektir. Bu iki muayene değişik sonuçlar vermiş ise, o numune üzerinde üçüncü bir muayene daha yapılarak bu üç muayenenin sonuçlarına göre karar verilecektir.

Yüklenicinin, fiziksel muayene sonucu verilen ret raporuna usulüne göre itiraz ederek ikinci bir muayene istemesi halinde, ilk muayenede bulunmamış olan en az üç kişilik ikinci bir komisyon gözetiminde ikinci bir muayene yapılacaktır. Bu komisyonun vereceği karar kesin olup partinin kabulü bu karara göre yapılacaktır. Karar uygun ise diğer laboratuvar analizlerine geçilecektir. Bu niteliklerin de uygun bulunması halinde kabul raporu düzenlenecektir.

Laboratuvar muayenesi sonucunda uygun çıkmayan parti ile ilgili olarak, analiz raporunun muhaberat çıkışı tarihinden itibaren beş iş günü içerisinde yüklenicinin itirazı halinde itiraz muayenesi yapılmak üzere o partiye ait mühürlü şahit numune idarece belirlenen hakem laboratuvarında (TSE Ambalaj Laboratuvarı TSE Bölge Müdürlüğü Tariş pamuk depoları arkası B.Çiğli/ İzmir, BUTAL Bursa Tübitak Araştırma Merkezi Laboratuvarı – Serbest düşme analizi için hakem laboratuvar olarak kendi ya da TŞFAŞ'ye bağlı başka bir laboratuvar) bedeli yükleniciye ait olmak üzere incelettirilecektir. İtiraz muayenesi yalnız ilk laboratuvar

Hazırlayan  Garize BİRİNCİOĞLU AK Kimya Mühendisi	 Erdem TUNÇER İşletme Müdürü Yrd.	Onaylayan  Sadık MAT Mekanik Bakım Onarım! Müdürü
	 Adnan ERSAY İşletme Müdürü	



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009

Yayın Tarihi / No : 2018

Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2

Sayfa No : 4/9

TEKNİK ŞARTNAME

muayenesinden olumsuz çıkan ve itiraz edilen özellikler üzerinde yapılacaktır. Yüklenicinin 4.3.6 da verilen analiz neticelerine itirazı halinde ise analiz, aynı laboratuvarda bedeli yükleniciye ait olmak üzere tekrar yaptırılacaktır. Ancak ilk laboratuvarın, cihaz arızası vb. nedenlerle analizin yapılamıyor olmasını resmi yazı ile bildirmesi halinde idare, numuneleri diğer hakem laboratuvara gönderebilir. Hakem laboratuvarının vereceği rapor kesin olacaktır. Bu rapor neticesinde red bulunan partiyi, yüklenici, 10 gün içinde alıp yenisi ile değiştirecektir.

Partiye ait numunenin analizi tamamlandığında Kalite ve İşletme Kontrol yetkilileri tarafından, parti tonajı, teslim tarihleri, ihale dokümanında istenen ve analizlerde bulunan niteliklerin ayrı ayrı yazıldığı bir analiz raporu düzenlenecektir. Muayene ve kabul komisyonu bu raporu değerlendirerek "niteliklerine uygundur", "niteliklerine uygun değildir" veya "penaliteli kabul" ifadelerinden birisini içeren ayrıca hangi özelliklerinden dolayı red veya penaltiyeye tabi olduğunu belirten açıklayıcı bir rapor düzenleyecektir.

Komisyonun uygun raporu alan partiler teslim edilecektir.

4.3 ANALİZLER:

4.3.1 Özellikler bölümündeki torba ağırlığı ve tesellüme esas torba ağırlığı, 4-1-b' ye göre alınan numunelerde tespit edilecektir.

4.3.2 4-1-a' ya göre alınan torbalar tek tek tartılarak 6-c maddesi uygulamasına esas olmak üzere 104,0 g' ın altında kalan torba sayısı tesbit edilecektir.

4.3.3 Torbalarda defo tesbiti 4-1-b' ye göre alınan numunelerde yapılacaktır. (Kristal şekerin dökülmesine neden olacak dokuma hatası, delikler defo olarak yorumlanacaktır. Yer yer rastlanabilecek "sık dokuma" defo sayılmayacaktır).

4.3.4 İplik sıklığı analizi, torbanın en az 5 ayrı yerinden 10 x 10 boyutu kullanılarak yapılacak ve sonuç "Adet/cm " olarak verilecektir.

4.3.5 Serbest düşme deneyi için, 4-1-a'ya göre alınan numunelerin içerisinde rastgele seçilmiş 6 adet numunede yapılacaktır. Bu analiz için numune torbalarının her biri 50 kg şeker doldurulup ağzı dikilmiş olarak en az 3 metre yükseklikten serbest olarak bırakılacaktır. Bu numunelerden 3 tanesi yatay (yüzey düşürme) diğer 3 tanesi ise dikey (taban düşürme) olarak serbest bırakılacaktır. Her bir düşürmeden sonra torbalarda yırtık veya şeker kaybı olmamalıdır.

4.3.6 UV stabilizörü katkısı analizi ile atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti analizi, TSE veya BUTAL laboratuvarlarında ilk partide mutlaka ve ayrıca diğer partilerde de gerek görüldükçe yaptırılacaktır. Alınan numune alındığı partiyi temsil edecektir. Bu numune ile ilgili analiz neticeleri (Kabul, penaltiyeye ve ret) sadece alındığı partiye uygulanacaktır.

Hazırlayan

Onaylayan

Ganize BİRİNCİOĞLU AK
Kıyma Mühendisi

Erdem TUNÇEK
İşletme Müdürü

Adnan İRSAY
İşletme Müdürü

Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 5/9

TEKNİK ŞARTNAME

a) UV stabilizörü katkısı analizi:

Numune torbalardan atkı ve çözgü yönünde alınan deney parçaları, ASTM G 154 çevrim 2'ye göre ve toplamda 48 saat UV deneyine maruz bırakılacaktır. Örnek numuneler işlem sonrasında makina doğrultusu ve makina dik doğrultusundaki başlangıç mukavemetlerinin en az % 50' sini koruyacaktır.

Cuval Kopma Mukavemeti : "TS EN ISO 13934-1 Tekstil - Kumaşların gerilme özellikleri - Bölüm 1: En büyük kuvvetin ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın şerit yöntemiyle tayini" standardına göre analiz edilecektir.

b) Rafya Kopma Mukavemeti: "TS EN ISO 2062 Tekstil - Paketlerden alınan iplikler - Tek ipliğin kopma kuvvetinin ve kopma anındaki uzamasının sabit hızlı uzama cihazı (CRE) kullanılarak tayini" standardına göre analiz edilecektir.

4.3.7 Toplam Migrasyon Testi akredite bir laboratuvarında ilk partide mutlaka, diğer partilerde de gerek görüldükçe yaptırılacaktır. Analizler "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemelerin Bileşenlerinin Migrasyon Testinde Kullanılan Gıda Benzerleri Listesi Tebliği" (Tebliğ No:2019/43) hükümlerine uygun olarak yaptırılacaktır. Sonuçları ise "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmelik (R.G.:08.02.2019 tarih 30680 sayı) ile "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği" 2019/44): hükümleri çerçevesinde değerlendirilecek olup tebliğde belirtilen değerlerin üstünde bulunması halinde numunenin temsil ettiği parti reddedilecektir.

5. "TESELLÜME ESAS TORBA SAYISI" TAYİNİ

"Tesellüme esas torba sayısı" tayini için, 4-1-b' ye göre alınan numune torbalar toplu olarak tartıldıktan sonra sayılacak, bulunan tartım, "Numune Torba Sayısı"na bölünerek "Ortalama Torba Ağırlığı" belirlenecektir (bu ağırlık özellikler bölümündeki torba ağırlığı olarak da kabul edilecektir).

Numune olarak ayrılan balyaların ambalajları bir arada tartılacak ve numunedeki balya sayısına bölünerek "Ortalama Ambalaj Ağırlığı" bulunacaktır. Bu ağırlık, partideki balya sayısı ile çarpılarak "Toplam Ambalaj Ağırlığı" tespit edilecek ve partinin tüm ağırlığı (Fabrika kantar tartısı)'ndan "Toplam Ambalaj Ağırlığı" çıkarılarak bulunan "Partinin Net Ağırlığı", "Ortalama Torba Ağırlığı" na bölünerek "Tesellüme esas torba sayısı" bulunacaktır.

Tesellüm ve ödeme ilgili fabrikalarca yapılacak, tesellümde fabrika tarafından tesbit edilen torba sayısı esas alınacaktır.

Hazırlayan

Onaylayan

Gamze BİRİNCİ
Kilgise

Erdem YÜNER
Müdür Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009

Yayın Tarihi / No : 2018

Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2

Sayfa No : 6/9

TEKNİK ŞARTNAME

6. RET SINIRLARI VE UYGULAMASI

Analiz sonucunda,

- Malzeme, iplik türü, dokuma, dikiş, baskı ve ambalaj bakımından uygun olmadığı tespit edilen partiler,
- Ortalama torba ağırlığı 108,0 g'ın altında kalan partiler,
- Ortalama torba ağırlığı uygun olmasına rağmen, ağırlığı 104,0 g'ın altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba eni 54,0 cm'nin altında kalan partiler,
- Ortalama torba eni uygun olmasına rağmen, eni 53,0 cm'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba boyu 94,0 cm'nin altında kalan partiler,
- Ortalama torba boyu uygun olmasına rağmen, boyu 93,0 cm'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama torba eni ve torba boyu uygun olmasına rağmen, en x boy = 0,495 m²'nin altında kalan torba sayısı numune torba sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Ortalama atkı sıklığı ve/veya çözgü sıklığı 4,5 adet/cm'den düşük olan partiler,
- UV ile yaşlandırma sonrasında atkı ile çözgü yönündeki çuval kopma mukavemeti değerlerinin, başlangıç değerlere olan yüzdelерinin ortalaması %40'ın (40 hariç) altına düşen partiler;
Atkı ile çözgü yönünde çuval kopma mukavemeti değerlerinin başlangıç değerlere olan yüzdelерinin ortalaması %40'ın (40 hariç) altına düşmese bile, atkı veya çözgü yönünden herhangi birisinde çuval kopma mukavemeti başlangıç değerinin %30'unun (30 hariç) altına düşen partiler,
- Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti ortalama değeri, 4000 gf/rafya'nın altında bulunan partiler,
- Defolu (görünüş, sağlamlık ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan) torba sayısı, numune sayısının % 2,0 (hariç)'sinden fazla olan partiler,
- Zikzak ağzı ile torbanın alt kesimi ve dikiş esnasında torbanın içinde rafya kırıntısı, iplik parçaları v.s. kalmayacaktır. Torbanın içi ve dışı kirli olan partiler,
- 4.3.5'e göre serbest düşme analizi sonrasında numunelerden herhangi birisinde alt dikişlerde çözülme, deformasyon ve kopma nedeniyle içindeki şekerin dökülmesine sebep olan partiler,

Hazırlayan

Onaylayan

Gamze BRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erdem ERDOĞAN
İstatistikçi

Adnan ERSAY
İstatistikçi

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 7/9

TEKNİK ŞARTNAME

o) Toplam migrasyon miktarı tebliğde belirtilen sınır değerini üzerinde bulunan partiler **Ret edilecektir.**

- Fabrikalarımız dışında yaptırılan analiz sonuçlarının fabrikaya ulaşması 10 iş gününü aşarsa, analizle ilgili partinin fatura bedelinin %50'si yükleniciye ödenecek, bakiye %50'si ise analiz sonuçlarının alınmasına müteakip ödenecektir. Gelen analiz sonuçlarına göre parti redde girmiş ise ödenmiş olan %50'lik kısmının tutarı bir sonraki partinin bedelinden (eğer son parti ise yüklenicinin teminatından) kesilecektir.
- Ancak analizler tamamlanıncaya kadar geçen süre içerisinde acil ihtiyaç nedeniyle kullanılan ve gelen neticeye göre redde giren partilerin kullanılan kısmına fabrika teslim torba fiyatından (KDV Hariç) % 50 düşülerek ödeme yapılacaktır, kalan kısmı ise ret edilecektir.
- Herhangi bir değerden redde giren torbalar, analiz sonucunu müteakip en geç 3 gün içerisinde yükleniciye yazılı olarak bildirilecektir. Yüklenici, fabrika ile yazılı mütabakata varmak suretiyle, redde giren torbaları bildirim tarihinden itibaren 10 gün içerisinde tüm masraflar kendisine ait olmak üzere uygun olanları ile değiştirecektir (Termin programı içerisinde değiştirilen torbalara gecikme cezası uygulanmaz).

7. PENALİTE UYGULAMASI

a) Torba Ağırlığından:

Ortalama torba ağırlığı 113 gram (dahil)'a kadar olan partiler, penaliye uygulanmaksızın; Ortalama torba ağırlığı 113 (hariç) - 108 (dahil) gram arasında kalan partiler, torba başına aşağıdaki formüle göre penaliye uygulanarak kabul edilecektir:

$$\text{Ağırlık Penaltiesi, TL/Adet} = (115 - \text{Ort. Torba Ağ.}) \times \frac{\text{Fabrika Teslim Torba Fiyatı (KDV hariç)}}{115} \times 2$$

Hazırlayan

Gamze BİRİNCİOĞULLAK
Kimya Mühendisi

Erdem TUNÇER
İşletme Müdürü Yrd.

Adnan ERŞAY
İşletme Müdürü

Onaylayan

Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASİ

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024/2
Sayfa No : 8/9

TEKNİK ŞARTNAME

b) Defolu Torba Sayısından :

Numunedeki defolu (görünüş, sağlamlık, ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan) torba sayısı, numune sayısının % 2'sine kadar (2 dahil) olan partiler, aşağıda verilen penalite formülü uygulanarak "Tesellüme Esas Torba Sayısı" üzerinden tesellüm edilecektir.

Fabrika Teslim Torba Fiyatı
(KDV hariç)

Defo Penalitesi, TL/Adet = (Defolu Torba %'si) x -----
100

Örnek:

Gelen torba : 100 000 Adet

Tesellüme esas torba sayısı : 100 000 Adet

Defolu torba,% : 1,9

Fabrika Teslim Torba Fiyatı, TL/Ad : 0,015 (KDV hariç) ise,

Defo penalitesi = $1,9 \times \frac{0,015}{100} = 0,000285$ TL/Ad.

Defolu torba Fiyatı (KDV hariç) = $0,015000 - 0,000285 = 0,014715$ TL/Ad.

Ödenecek Tutar = [Tesellüme esas torba sayısı x Defolu Torba Fiyatı] + KDV

Ödenecek Tutar = $[100 000 \times 0,014715] + KDV = 1.471,50 + KDV$ TL.

c) Ultraviyole Stabilizörü Katkısından:

UV stabilizörü katkısı ile ilgili kopma mukavemeti analizi sonucunda bulunan atkı ve çözgü yönündeki değerlerin ortalaması , ilk ortalama değerinin % 50' sinin altına düşmesi halinde; % 40'a kadar (40 dahil) her %1 azalma için fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 1'i oranında penalite uygulanır.

d) İplik Sıklığından:

Atkı veya çözgü sıklığında herhangi birisi 4,5 olan partilerde % 10; Her ikisi de 4,5 olduğu tespit edilen partilerde ise fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 20'si oranında penalite uygulanır.

Hazırlayan

Ganze BİRİNCİ
Kısmi Mühendis

ERSEM ÖNER
İzleme Müdürü

Onaylayan

Adnan ERSAY
İzleme Müdürü

SADIK AYAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

55cmx95cm
50 KG.LIK KRİSTAL ŞEKER
AMBALAJ TORBASI

Doküman No : TŞ ŞÜR 009
Yayın Tarihi / No : 2018
Revizyon Tarihi / No : 02.04.2024./2
Sayfa No : 9/9

TEKNİK ŞARTNAME

e) Atkı ve Çözgüde Rafyaların Kopma Mukavemetinden:

Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4200 - 4150 (dahil) gf/rafya' nın arasında olan partiler penalite uygulanmaksızın;

Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4150 (hariç) gf/rafya' nın altında olan partiler ise;

- ◆ 4150 gf / rafya (hariç) - 4100 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 10 'u tutarında,
- ◆ 4100 gf / rafya (hariç) - 4050 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 15 'i tutarında,
- ◆ 4050 gf / rafya (hariç) - 4000 gf / rafya (dahil) arasında olanlara fabrika teslimi torba fiyatının (KDV hariç) % 25'i tutarında penalite uygulanarak kabul edilecektir.
- ◆ Atkı ve çözgüde rafyaların kopma mukavemeti, ortalama 4000 (hariç) gf/rafya' nın altında olan partiler ise ret edilecektir.
- ◆ Her dört özelliğinden de penalite uygulanacak partilerde, penaltelerin toplamı, (KDV hariç) fabrika teslimi torba fiyatından düşülerek "Tesellüme Esas Torba Fiyatı" bulunacaktır. Ödeme için, bu fiyata KDV ilave edilecektir. Tesellümler, "Tesellüme Esas Torba Sayısı" üzerinden yapılacaktır.

8. TESLİM MÜDDETİ VE SEVKİYAT

Fabrikalarımıza tahsis edilen torbalar, ek'te verilen "Aylık Sevkiyat Programı" na uygun ve muntazam partiler halinde teslim edilecektir.

Hazırlayan

Ganize BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erkan UNGER
İşletme Müdürü Yrd.

Onaylayan

Sadik MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

2026/2027 Kampanya Dönemi

50 kg.lık PP Ambalaj Torbası İhtiyaç Listesi

(Ebat: 55 cm x 100 cm)

± % 20 Toleranslı (21.04.2026)

FABRİKA	SİPARİŞ (ADET)
AĞRI	750.000
ANKARA	1.200.000
BURDUR	1.800.000
ELAZIĞ	600.000
ERCİŞ	500.000
EREĞLİ	2.000.000
ESKİŞEHİR	1.500.000
ILGIN	1.800.000
KARS	250.000
KASTAMONU	700.000
SUSURLUK	1.200.000
UŞAK	300.000
YOZGAT	1.100.000
TOPLAM	13.700.000

Geçmiş
21/04/2026
İNÇİ ÖZLÜK
Mühendis

Selentim
Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

2026/2027 Kampanya Dönemi
50 kg.lık PP Ambalaj Torbası İhtiyaç Listesi
(Ebat:55 cm x 95 cm)

± % 20 Toleranslı (21.04.2026)

FABRİKA	SİPARİŞ (ADET)
MALATYA	1.100.000
TOPLAM	1.100.000

Gamze BİNGÖLÜ AK
Mühendisi

Selentim
Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan ERSAN
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

FABRİKA ADRES VE TELEFON NUMARALARI

FABRİKA ADI	ADRES	TELEFON NO
AĞRI	Abide Mah. Yaşar Kemal Cad. No: 316 04210 AĞRI	0472 215 38 45 (4 Hat)
ANKARA	Ayaş Yolu 18.km 06930 Etimesgut/ANKARA	0312 293 44 00
BURDUR	Şekerevler Mah. Yunus Emre Cad. No:2 15220 BURDUR	0248 233 19 35 (4 Hat)
ELAZIĞ	Sanayi Mah. Yurtbaşı Cad.No:1 23179 Yurtbaşı/ELAZIĞ	0424 251 28 75 (5 Hat)
ERCIŞ	Sahilkent Mah. Van-Ağrı Karayolu Bulvarı 9.km 65400 Erciş/VAN	0432 388 20 09 (5 Hat)
BAHRİ DAĞDAŞ EREĞLİ	500 Evler Mah. Şeker Fabrikası Cad. No: 164 42310 Ereğli/KONYA	0332 734 59 30 (7 Hat)
KAZIM TAŞKENT ESKİŞEHİR	Sivrihisar 2. Cad. No:195 26120 Tepebaşı/ESKİŞEHİR	0222 230 27 39 (10 Hat)
ILGIN	Orhaniye Mah. 123340 Sok. No:67 42600 Ilgın/KONYA	0332 885 72 00 (9 Hat)
KARS	Yenişehir Mah. Çevreyolu Cad. No:18 36100 Merkez/KARS	0474 213 57 21 (6 Hat)
KASTAMONU	Taşköprü Yolu 17.km Bük Köyü Mevkii 37070 KASTAMONU	0366 242 73 11 (8 Hat)
MALATYA	Özalper Mah. Turgut Özal Bulvarı No: 12/1 44080 Yeşilyurt/MALATYA	0422 212 10 44 (8 Hat)
SUSURLUK	Bursa Karayolu Üzeri 4.km 10600 Susurluk/BALIKESİR	0266 865 19 40 (4 Hat)
NURİ ŞEKER UŞAK	Fevzi Çakmak Mah. Gazi Bulvarı No: 148 64300 UŞAK	0276 231 14 91 (4 Hat)
YOZGAT	Sivas Karayolu 6.km 66701 Sorgun/YOZGAT	0354 441 10 10 (8 Hat)

Gamze ÇİLİNCİOĞLU AK
Kurum Müdürü

Erdem TUNCER
Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

Fabrika	Helal Gıda Belge No
AĞRI	H230313-15-1
ANKARA	H230313-15-2
BURDUR	H230313-15-3
ELAĞIĞ	H230313-15-4
ERCİŞ	H230313-15-5
EREĞLİ	H230313-15-6
ESKİŞEHİR	H230313-15-7
ILGIN	H230313-15-8
KARS	H230313-15-9
KASTAMONU	H230313-15-10
MALATYA	H230313-15-11
SUSURLUK	H230313-15-12
UŞAK	H230313-15-13
YOZGAT	H230313-15-14


Gamze BİRİNCIOĞLU AK
Kimya Mühendisi


Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.


Adnan ERSAY
İşletme Müdürü


Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

Fabrika	İşletme Kayıt No
AĞRI	TR-04-K-000175
ANKARA	TR-06-K-000140
BURDUR	TR-15-K-000239
ELAZIĞ	TR-23-K-000020
ERCİŞ	TR-65-K-000190
EREĞLİ	TR-42-K-000425
ESKİŞEHİR	TR-26-K-001538
ILGIN	TR-42-K-000320
KARS	TR-36-K-000024
KASTAMONU	TR-37-K-000327
MALATYA	TR-44-K-000134
SUSURLUK	TR-10-K-000032
UŞAK	TR-64-K-000023
YOZGAT	TR-66-K-000076


Gamze BİRİNCİOĞLU
Kimya Mühendisi


Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.


Adnan ERSAY
İşletme Müdürü


Sadık ZAT
Mekanik Bakım Onarım?
Müdürü

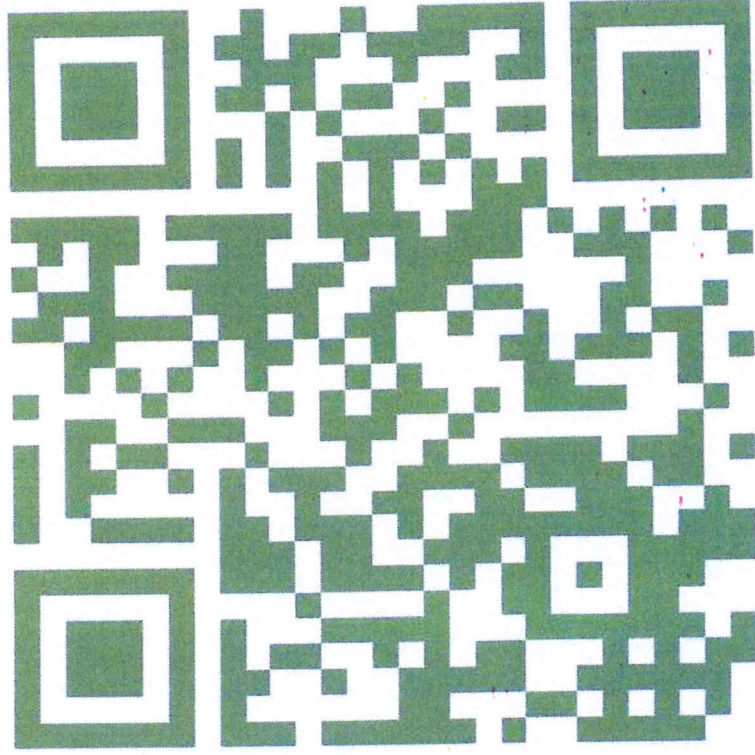
TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI A.Ş.	Geri Kazanılabilir Ambalaj Sembolü İçin Piyasaya Süren
<u>FABRİKA</u>	<u>Kod Numarası</u>
AGRI	2703
ANKARA	2703
BURDUR	2703
CARSAMBA	2703
ELAZIG	2703
ERCIS	2703
EREGLI	2703
ESKISEHIR	2703
ILGIN	2703
KARS	2703
KASTAMONU	2703
MALATYA	2703
SUSURLUK	2703
USAK	2703
YOZGAT	2703

Gamze FIRINCIÖĞLU AK
Mühendisi

Erdem TUNCER
Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



Gamze BIRNÇIOĞLU AK
Kimya Mühendisi

Erdem Tuncer
Erdem TUNCER
İdariye Müdür Yrd.

Adnan Ersay
Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık Mat
Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü

HELAL TAAHHÜTNAMESİ

TEDARİKÇİ FİRMA:

ÜRÜN ADI:

..... olarak satın alımını yapmış olduğunuz ürünümüzün aşağıdaki şartlara uygunluğunu teyit ederiz.

1. Ürünler aşağıda belirtilen herhangi bir bileşeni içermez;
A- Yasal şartlara uygun olmayan bileşikler, kimyasallar
B- Zehirli ve tehlikeli bitkiler
C- İçecekler (alkollü içecekler, sarhoş edici ve zararlı içeceklerin her çeşidi)
D- Yukarıdakilerden elde edilen herhangi bir katkı malzemesi
2. Madde 1'de belirtilen bu ürünleri işlemek için kullanılan ekipmanlar İslami koşullara göre helal olmayan diğer ürünler ile paylaşılmaz veya helal ürüne bulaşmayı engelleyecek kadar yeterli temizlik ve dezenfeksiyon işlemi yapılır.
3. Kullanılan ambalaj malzemeleri Madde 1'de belirtilen helal olmayan bileşenleri içermediğine dair onaylanmıştır.

ADI, SOYADI:		ŞİRKET MÜHÜRÜ / KAŞE
GÖREVİ:		
TARİH:		
İMZA:		

2026 / 2027 KAMPANYASI 50 KG. ASTARSIZ PP AMBALAJ TORBASI SEVKİYAT TABLOSU (ADET)

FABRİKA	AĞUSTOS	EYLÜL	EKİM	KASIM	ARALIK	OCAK	TOPLAM
AĞRI(55cmx100cm)	200.000	200.000	200.000	150.000			750.000
ANKARA (55cmx100cm)	200.000	300.000	250.000	250.000	200.000		1.200.000
BURDUR(55cmx100cm)	200.000	400.000	500.000	400.000	300.000		1.800.000
ELAZIĞ(55cmx100cm)	200.000	150.000	150.000	100.000			600.000
ERCIŞ(55cmx100cm)	100.000	200.000	100.000	100.000			500.000
EREĞLİ(55cmx100cm)	500.000	500.000	400.000	300.000	200.000	100.000	2.000.000
ESKİŞEHİR(55cmx100cm)	500.000	400.000	300.000	200.000	100.000		1.500.000
ILGIN(55cmx100cm)	500.000	400.000	400.000	300.000	200.000		1.800.000
KARS(55cmx100cm)	100.000	100.000	50.000				250.000
KASTAMONU(55cmx100cm)	200.000	200.000	200.000	100.000			700.000
MALATYA(55cmx95cm)	300.000	300.000	300.000	200.000			1.100.000
SUSURLUK(55cmx100cm)	300.000	300.000	300.000	200.000	100.000		1.200.000
UŞAK(55cmx100cm)	100.000	100.000	100.000				300.000
YOZGAT(55cmx100cm)	200.000	300.000	300.000	200.000	100.000		1.100.000
Toplam 50 Kg	3.600.000	3.850.000	3.550.000	2.500.000	1.200.000	100.000	14.800.000

Gamze BİRİNCİOĞLU AK
Kimya Müdürlüğü

Esat DUNCER
İşletme Müdürü Yrd.

Sadık MAT
Adnan İRSAY
İşletme Müdürü
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 1/9

TEKNİK ŞARTNAME

1. KONUSU

% 100 Polipropilenden mamul, 1.000 kg'lık kristal şekeri taşıyabilecek nitelikte big-bag torbanın satın alma, teslim ve tesellümü için konusunu teşkil eder. Siparişe bağlanan torbalar için bu şartname hükümleri fabrikalarımız tarafından uygulanacaktır.

2. İHTİYAÇ MİKTARI

2.1. Fabrikalarımızın torba ihtiyaç miktarları ek'teki tabloda verilmiştir.

2.2. İdare gerekli görürse, torbaların baskı şeklini değiştirebilecektir. Yüklenici bu değişiklik için her hangi bir ücret talep etmeyecektir. Yüklenici firma, baskı klişe resmini ve örnek torbayı gönderip İdarenin onayını almadan seri üretime başlamayacaktır.

2.3. İş artış ve eksilişlerine ilişkin düzenlemeler yüklenici ile idaremiz (Genel Müdürlük) arasında yapılacaktır.

3. ÖZELLİKLER

Torbalar aşağıdaki özelliklere göre imal edilecektir:

• Gıdaya Uygunluk	Polipropilen torbalar, "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmelik" (R.G. :05.04.2018 tarih 30382 sayılı) ile "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği" (Tebliğ No:2019/44) hüküm ve esaslarına uygun olarak üretilen olacaktır.
• İplik Türü	Torbaların güneş ışınlarından zarar görmemesi için, PP rafya içerisine homojen bir şekilde ve yeterli miktarda UV stabilizörü katılmış olacaktır.
• Dayanım	Torbaların deneme ve kullanımda patlama yırtılma veya başka bir hasar oluşmayacaktır. Torbalar için SWL: 1200 kg, SF: 5/1 olacaktır.
• Dokuma ve Kumaş	Doldurma ve boşaltma boruları lamineli olup metre kare ağırlığı ortalama 70 g/m ² + 25 g/m ² lamine toplam 95 g/m ² olmalıdır. Ana gövde kumaş ile üst tavan ve alt taban Metrekare ağırlığı ortalaması; 200 g/m ² olmalıdır. İplik sıklığı dokumanın laminesiz kısımlarında en az atkıda 5 adet/cm, çözgüde 5 adet/cm olacaktır.

Hazırlayan

Gözde ARAS USLUOĞLU
Kimya Mühendisi

Erdem TUNGER

İslahat Müdürlüğü Yrd.

Onaylayan

ERSAY
Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 2/9

TEKNİK ŞARTNAME

• Boyutlar	İç ölçüler: En:91cm, Boy: 91cm, Yükseklik: 138cm Dış ölçüler: En:95cm, Boy: 95cm, Yükseklik: 142cm
• Sızdırmazlık	<u>Tüm dikişlerde sızdırmazlığın sağlanması için aralarına çift taraflı fitil konulacaktır.</u> Torbalar doldurma ve boşaltma bacalarının bağlantı dikişlerine, ürün sızdırmazlığının sağlanabilmesi için dokuma olmayan keçe + toz fitili konularak imal edilmelidir. Hiçbir şekilde boşaltma ve doldurma ağzında sızdırma, delinme, yırtılma ve patlama olmayacaktır. Kumaş, şeker zerresi dökülmeyecek şekilde dokunmuş olacaktır. Torbalar kristal toz şekerle denendiğinde ve kullanıldığında hiçbir şekilde yırtılma, patlama, akıtma veya sızdırma yapmayacaktır.
• UV dayanımı	Malzemenin kopma dayanımı orijinal kopma dayanımının en az %50'si olmalıdır.
• Baskı	Baskının şekli şartname ekinde verilen forma uygun olacaktır. İmal edilen torbaların bir yüzüne İdaremizce verilen baskı resmi, , helal gıda amblemi ve QR Kodu eksiksiz olarak basılacaktır. QR Kodu okunabilir olacaktır. Baskıda kullanılan yeşil rengin kodu Pantone 349 C olacaktır. Baskı yapılan bu yüzün alt kısmında uygun bir yere, küçük puntolarla imalatı yapan yüklenicinin adı, unvanı ve İşletme Kayıt Belge numarası yazılacaktır. Ancak bu yazı hiçbir şekilde yüklenicinin reklamı amacını taşımayacaktır. Kullanılan baskı boya ları gıda tüzüğüne uygun olacak, kullanım esnasında silinmeyecek ve içindeki şekere intikal etmeyecek özellikte olacaktır. Ambalaj üreticileri, ürettikleri ambalajların üzerinde, geri kazanılabilir ambalaj sembolü ile ambalajın cinsini belirten kısaltma ve malzeme cinsine ait numarayı bulundurmak zorundadır. Torbaların yan yüzeylerinden birinin üst kenarına, uzun kenarı dikey olacak şekilde A4 ebatında; şeffaf, polietilenden ürünü tanıtıcı bilgileri içeren kartın konacağı (kartın düşmesine ve ıslanmasına engel olacak biçimde) kapaklı bir etiket ce bi yapılacaktır.

Hazırlayan

ARAS USLUOĞLU
Kimya Mühendisi

ERDEM TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

SADIK MAT
Teknik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

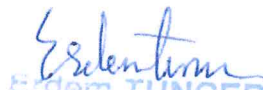
Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 3/9

TEKNİK ŞARTNAME

<ul style="list-style-type: none">• Kaldırma saptarı	<p>%100 PP'den dokunmuş yeşil renkte, verilen teknik resim ölçülerine göre torbaların saptarı forklift kollarının girebileceği uzunluk ve şekilde, UV stabilizasyonu yapılmış olacaktır. Torbanın ana gövdesinin dört köşesinden serbest uzunluk 30 cm ve torbanın dış köşelerinden 80 cm derinlik ve kanca genişliği 50 mm olacak şekilde dikilecektir. Dikişlerde sızdırmazlık sağlanacak ve dayanımı SWL: 1200 kg, SF: 5/1 olacaktır. Kaldırma saptarının dokuma türü; kullanım esnasında parçalanma, rafyalarda kopma, atkı ve çözümlerde ayrılma olmayacak şekilde yapılmalıdır. İplik sıklığı ana gövdeninkinden daha düşük olmamalıdır.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Ambalaj	<p>Torbalar dış hava şartlarından etkilenmeyecek, hasar görmeyecek ve kirlenmeyecek şekilde 200 adetlik balyalar halinde ambalajlanacaktır. Her balyanın üzerine içindeki torbanın cinsi (1000 Kg'lık PP Bigbag Kristal Şeker Ambalaj Torbası), miktarı ve parti numarasını belirten bilgi bulunacaktır. Ambalaj, Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği ile Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliğine uygun olarak üretilecektir. Ambalaj bağları (şerit veya ip) hiçbir şekilde ambalajı kesmeyecek, zedelemeyecek veya bozmayacaktır.</p>
<ul style="list-style-type: none">• Görünüş	<p>Torbalar ekte verilen teknik resim ebatlarına göre sağlam, düzgün ve simetrik görünümlü olmalı. Torbalarda yırtık, delik, ezik, dikiş hataları olmamalı. Torbaların üzerinde yabancı madde veya kirlilik gibi kullanımı engelleyecek kusurlar bulunmamalıdır. Torbalar doldurulup istiflendiğinde düzgün ve dik duracak, kumaşı, kaldırma saptarı, dikişleri düzgün ve dik durmasını sağlayacak özellikte olacaktır.</p>


Hazırlayan


MUSTAFA USLUOĞLU
Kimya Mühendisi


ERDEM TUNCER
İşletme Müdürü Yrd.

Onaylayan


ADNAN ERSAY
İşletme Müdürü


SEKİCİ MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASİ (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 4/9

TEKNİK ŞARTNAME

4. NUMUNE ALMA VE ANALİZ

Yüklenici tarafından, sevk programı dahilinde fabrika ambarlarına getirilen torbaların, ambar yetkililerince ambalaj, miktar ve ürün cinsi kontrol edilip Teslim Tutanağı tutulacaktır. Bu şekilde torbaların idareye teslim edildiği kabul edilerek tutanağın kopyaları ilgililere gönderilecektir.

Numune alınması muayene ve analiz işlemleri, Muayene ve Kabul Komisyonu denetiminde fabrika laboratuvarı tarafından yapılacaktır. Sevk programına göre gelen her partinin tesliminde yüklenici kabul işlemlerinin başlatılması için idareye yazılı başvuruda bulunacaktır. İdare, başvurunun alınmasını müteakip en fazla on (10) gün içinde Muayene ve Kabul Komisyonu'na talimat vererek muayene ve kabul işlemlerini başlatacaktır. İdare tarafından, muayene ve kabul işlemlerinin yapılacağı yer ve tarih yükleniciye yazılı olarak bildirilerek yüklenicinin kendisinin veya yetkili vekilinin işlemlerin yapılacağı belirtilen yer, gün ve saatte hazır olması istenecektir.

Parti analizleri, teslim eden fabrika tarafından yapılacak, fabrikalarda yapılamayanlar ise her türlü analiz masrafları yükleniciye ait olmak üzere şartnamemizde belirtilen yerlerde yaptırılacaktır.

4.1. NUMUNE ALMA:

Gelen partiden 5 balya rastgele seçilerek bu balyaların her birisinin, gelişigüzel yerlerinden özellikler bölümündeki kontrol analizleri için en az 5' er adet torba numune olarak alınacaktır. Bu numune torbalardan 2 adet firmaya verilmek ve 4 adet de şahit olmak üzere toplamda 6 adet numune torba ayrılır.

4.2. MUAYENE:

Alınan numunelerin hepsinde fiziksel muayene olarak resme uygunluk (baskı şekli ve baskı boyutu), dikiş ve dokuma kontrolü yapılacaktır.

Fiziksel muayene sonuçları uygun ise, diğer özelliklere ilişkin laboratuvar analizleri teknik şartnamemizin 4.3 maddesinde belirtildiği şekilde yapılacaktır.

Hazırlayan

Gözde ARAS USLUOĞLU
Kimya Mühendisi

Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Ahmet ERSAY
İşletme Müdürü

Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASİ (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 5/9

TEKNİK ŞARTNAME

Fiziksel muayenede bulunan sonuçlar üzerinde, uygunluğu hakkında yeterli kanaat edinilemez ise numuneler üzerinden bir muayene daha yapılacaktır.

Her iki muayene de aynı sonucu verdiği takdirde nihai karar verilecektir. Bu iki muayene değişik sonuçlar vermiş ise, o numune üzerinde üçüncü bir muayene daha yapılarak bu üç muayenenin sonuçlarına göre karar verilecektir.

Yüklenicinin, fiziksel muayene sonucu verilen ret raporuna usulüne göre itiraz ederek ikinci bir muayene istemesi halinde, ilk muayenede bulunmamış olan en az üç kişilik ikinci bir komisyon gözetiminde ikinci bir muayene yapılacaktır. Bu komisyonun vereceği karar kesin olup partinin kabulü bu karara göre yapılacaktır. Karar uygun ise diğer laboratuvar analizlerine geçilecektir. Bu niteliklerin de uygun bulunması halinde kabul raporu düzenlenecektir.

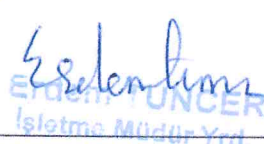
Laboratuvar muayenesi sonucunda uygun çıkmayan parti ile ilgili olarak, analiz raporunun muhaberat çıkışı tarihinden itibaren beş iş günü içerisinde yüklenicinin itirazı halinde itiraz muayenesi yapılmak üzere o partiye ait mühürlü şahit numune idarece belirlenen hakem laboratuvarında (TSE Ambalaj Laboratuvarı TSE Bölge Müdürlüğü Tariş pamuk depoları arkası B.Çiğli/ İzmir, BUTAL Bursa Tübitak Araştırma Merkezi Laboratuvarı) bedeli yükleniciye ait olmak üzere incelettirilecektir.

İtiraz muayenesi yalnız ilk laboratuvar muayenesinden olumsuz çıkan ve itiraz edilen özellikler üzerinde yapılacaktır. Yüklenicinin 4.3.6 da verilen analiz neticelerine itirazı halinde ise analiz, aynı laboratuvarında bedeli yükleniciye ait olmak üzere tekrar yaptırılacaktır. Ancak ilk laboratuvarın, cihaz arızası vb. nedenlerle analizin yapılamıyor olmasını resmi yazı ile bildirmesi halinde idare, numuneleri diğer hakem laboratuvara gönderebilir. Hakem laboratuvarının vereceği rapor kesin olacaktır. Bu rapor neticesinde red bulunan partiyi, yüklenici, 10 gün içinde alıp yenisi ile değiştirecektir.

Partiye ait numunenin analizi tamamlandığında Kalite ve İşletme Kontrol yetkilileri tarafından, parti tonajı, teslim tarihleri, ihale dokümanında istenen ve analizlerde bulunan niteliklerin ayrı ayrı yazıldığı bir analiz raporu düzenlenecektir.

Hazırlayan


OZKAN USLUOĞLU
Kimya Mühendisi


ERDEM UNÇER
İşletme Müdürü Yrd.

Onaylayan


ERGÜN ERSAY
İşletme Müdürü


Sadık MAT
Melikşah'ın Çarşısı
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASİ (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 6/9

TEKNİK ŞARTNAME

Muayene ve kabul komisyonu bu raporu değerlendirerek “niteliklerine uygundur”, “niteliklerine uygun değildir” veya “penaliteli kabul” ifadelerinden birisini içeren ayrıca hangi özelliklerinden dolayı red veya penaltiyeye tabi olduğunu belirten açıklayıcı bir rapor düzenleyecektir.

Komisyonundan uygun raporu alan partiler teslim edilecektir.

ANALİZLER:

- 4.3.1.** Tesellüm edilen her bir partide, iplik sıklığı analizi, torbanın saplar dahil en az 5 ayrı yerinden 10x10 mm boyutu kullanılarak yapılacak ve sonuç “Adet/cm ” olarak verilecektir.
- 4.3.2.** Numune torbalarda ebat ölçümü yapılarak, teslim edilen her partide her bir boyut için ortalama ebat belirlenecektir.
- 4.3.3.** Her partide ana gövde kumaş, doldurma ve boşaltma boruları için m² ağırlığı tespiti yapılacaktır.
- 4.3.4.** Torbalarda defo tespiti için, 4-1'e göre alınan numunelerde yapılacaktır. (Görünüş, sağlamlık ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan torbalar defolu kabul edilecektir.)
- 4.3.5.** Numune torbalardan atkı ve çözgü yönünde alınan deney parçaları, ASTM G 154'e göre UV-B lambası ile, 60 °C 'de 8 saat süre ile UV ışınımı ve 50 °C 'de 4 saat süre ile yoğunlaşma ile birlikte değişimli olarak ve toplamda 108 saat UV deneyine maruz bırakılması halinde, makina doğrultusu ve makina dik doğrultusundaki başlangıç mukavemetinin en az % 50' sini koruyacaktır. Mukavemet analizi ISO 13934-1'e göre yapılacaktır. UV Dayanımı tespiti teslim edilen birinci partide mutlaka yaptırılacak, diğer partilerde idare gerek gördüğünde tekrar yaptırılacaktır.
- 4.3.6.** Torba dayanımı için; “TS EN ISO 21898 Ambalajlama – Tehlikeli olmayan malzemeler için esnek, orta boy dökme yük konteynerleri (eodyk)” Standardına göre; tekrarlı yukarı kaldırma testi ve sıkıştırma/istifleme testi teslim edilen ilk partide mutlaka yaptırılacak, diğer partilerde idare gerek gördüğünde tekrar yaptırılacaktır.(İstifleme Testi için n:4 olacaktır.)

Hazırlayan

Özge ARAS USLUOĞLU
Kimya Mühendisi

Erdem TUNCER
İsletme Müdür Yrd

Onaylayan

Adnan ERSAY
İsletme Müdürü

İsmail MAT
Kalite Kontrol Sorumlusu



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİĞ-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 7/9

TEKNİK ŞARTNAME

4.3.7. Toplam Migrasyon Testi akredite bir laboratuvarında ilk partide mutlaka, diğer partilerde de gerek görüldükçe yaptırılacaktır. Analizler "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemelerin Bileşenlerinin Migrasyon Testinde Kullanılan Gıda Benzerleri Listesi Tebliği" (Tebliğ No:2019/43) hükümlerine uygun olarak (tercihen gıda benzeri A ile) yaptırılacaktır. Sonuçları ise "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmelik (R.G.:08.02.2019 tarih 30680 sayı) ile "Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği" 2019/44); hükümleri çerçevesinde değerlendirilecek olup tebliğde belirtilen değerlerin üstünde bulunması halinde numunenin temsil ettiği parti reddedilecektir.


5. RET SINIRLARI VE UYGULAMASI

Analiz Sonucunda;

- Malzeme, iplik türü, dokuma, dikiş, baskı ve ambalaj bakımından uygun olmadığı tespit edilen partiler,
- Ana gövde, üst tavan ve alt taban kumaşlarının ortalama metrekare ağırlığı 190 g altında olan partiler ile doldurma veya boşaltma borularının ortalama metrekare ağırlığı 90 g'ın (lamine dahil) altında olan partiler,
- UV stabilizörü katkısı ile ilgili atkı ve çözgü yönündeki kopma mukavemeti analizi sonucunda bulunan ortalama değeri, başlangıçtaki ortalama değerinin %40'ının (40 hariç) altına düşen partiler; atkı veya çözgü yönünde ortalama değeri %40'ın (40 hariç) altına düşmese bile atkı veya çözgü yönünden herhangi birisinde kopma mukavemeti %30'un (30 hariç) altına düşen partiler,
- Defolu (görünüş, sağlamlık ve diğer özellikleri bakımından içine şeker konulması sakıncalı olan) torba sayısı, numune sayısının %4,0 (hariç)'ünden fazla olan partiler,
- Partinin ortalama ebatları, (İç ölçüler: En:90cm, Boy: 90cm, Yükseklik: 137cm; Dış ölçüler: En:94cm, Boy: 94cm, Yükseklik: 141cm) altında kalan (en, boy, yükseklik değerlerinden birinin ortalama değeri) partiler,

Hazırlayan


Özge ARAS USLUOĞLI'
Kimya Mühendisi


Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan


Adnan ERSAY
İşletme Müdürü


Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 8/9

TEKNİK ŞARTNAME

- f. Partinin ortalama torba ebatları uygun olmasına rağmen; numune torbaların herhangi birisinde ebatlarından bir tanesinin istenen uzunluktan 3 cm veya daha fazla miktarda kısa olduğu tespit edilen partiler,
- g. "Tekrarlı Yukarı Kaldırma Testi" ve "Sıkıştırma/istifleme Testi" Rapor sonucu uygun olmayan partiler,
- h. "Migrasyon Testi" sonucu uygun olmayan partiler,
- i. Numune alınan torbaların herhangi birisini içinde rafya kırıntısı, iplik ve benzeri yabancı madde bulunan, içinde ve/veya dışında kirlilik bulunan ve istenmeyen kokular bulunan partiler,
- j. Laminesiz kısımlarda atkı sıklığı ve/veya çözgü sıklığı 4,5 adet/cm'den düşük olan partiler, reddedilecektir.
- **Kabulü yapılmış partilerde; analiz sırasında tespit edilemeyerek kullanım esnasında hatalı/ defolu olduğu görülen veya tesise uygun olmadığı belirlenen torbalar firma tarafından yenisi ile değiştirilecektir.**
 - Fabrikalarımız dışında yaptırılan analiz sonuçlarının fabrikaya ulaşması 10 iş gününü aşarsa, analizle ilgili partinin fatura bedelinin %50'si yükleniciye ödenecek, bakiye %50'si ise analiz sonuçlarının alınmasına müteakip ödenecektir. Gelen analiz sonuçlarına göre parti redde girmiş ise ödenmiş olan %50'lik kısmının tutarı bir sonraki partinin bedelinden (eğer son parti ise yüklenicinin teminatından) kesilecektir.
 - Ancak analizler tamamlanıncaya kadar geçen süre içerisinde acil ihtiyaç nedeniyle kullanılan ve gelen neticeye göre redde giren partilerin kullanılan kısmına fabrika teslim torba fiyatından (KDV Hariç) % 50 düşülerek ödeme yapılacak, kalan kısmı ise red edilecektir.

Hazırlayan

Özge ARAS USLUOĞLI
Kimya Mühendisi

Erdem TUNCER
İşletme Müdürü Yrd.

Onaylayan

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık MAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI AŞ

**POLİ PROPİLEN BİG-BAG
KRİSTAL ŞEKER AMBALAJ
TORBASI (1000 KG'LİK)**

Doküman No :
Yayın Tarihi / No : 2019
Revizyon Tarihi / No : 17.04.2026/2
Sayfa No : 9/9

TEKNİK ŞARTNAME

- Herhangi bir değerden redde giren torbalar, analiz sonucunu müteakip en geç 3 gün içerisinde yükleniciye yazılı olarak bildirilecektir. Yüklenici, fabrika ile yazılı mütabakata varmak suretiyle, redde giren torbaları bildirim tarihinden itibaren 10 gün içerisinde tüm masraflar kendisine ait olmak üzere uygun olanları ile değiştirecektir (Termin programı içerisinde değiştirilen torbalara gecikme cezası uygulanmaz).

6. PENALİTE UYGULAMASI

- a. Ortalama Metrekare Ağırlığında:** Ortalama metrekare ağırlığı 200 (hariç) - 190 (dahil) gram arasında kalan partiler, torba başına aşağıdaki formüle göre penaliye uygulanarak kabul edilecektir:

Fabrika Teslim Torba Fiyatı
(KDV hariç)

Ağırlık Penalitesi, TL/Adet = (200 - Ort. Torba Ağı.) x ----- x 2
200

- b. Ultraviyole Stabilizörü Katkısından:** UV stabilizörü katkısı ile ilgili kopma mukavemeti analizi sonucunda bulunan atkı ve çözgü yönündeki değerlerin ortalaması, ilk ortalama değer % 50' sinin altına düşmesi halinde; % 40'a kadar (40 dahil) her %1 azalma için fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 1'i oranında penaliye uygulanır.

- c. İplik Sıklığından:** Atkı veya çözgü sıklığında herhangi birisi 4,5 olan partilerde % 10; Her ikisi de 4,5 olduğu tespit edilen partilerde ise fabrika teslim torba fiyatının (KDV hariç) % 20'si oranında penaliye uygulanır.

7. TESLİM TARİHİ VE YERİ

Fabrikalarımıza tahsis edilen torbalar, ek'te verilen "Aylık Sevkiyat Programı" na uygun ve muntazam partiler halinde teslim edilecektir.

Hazırlayan

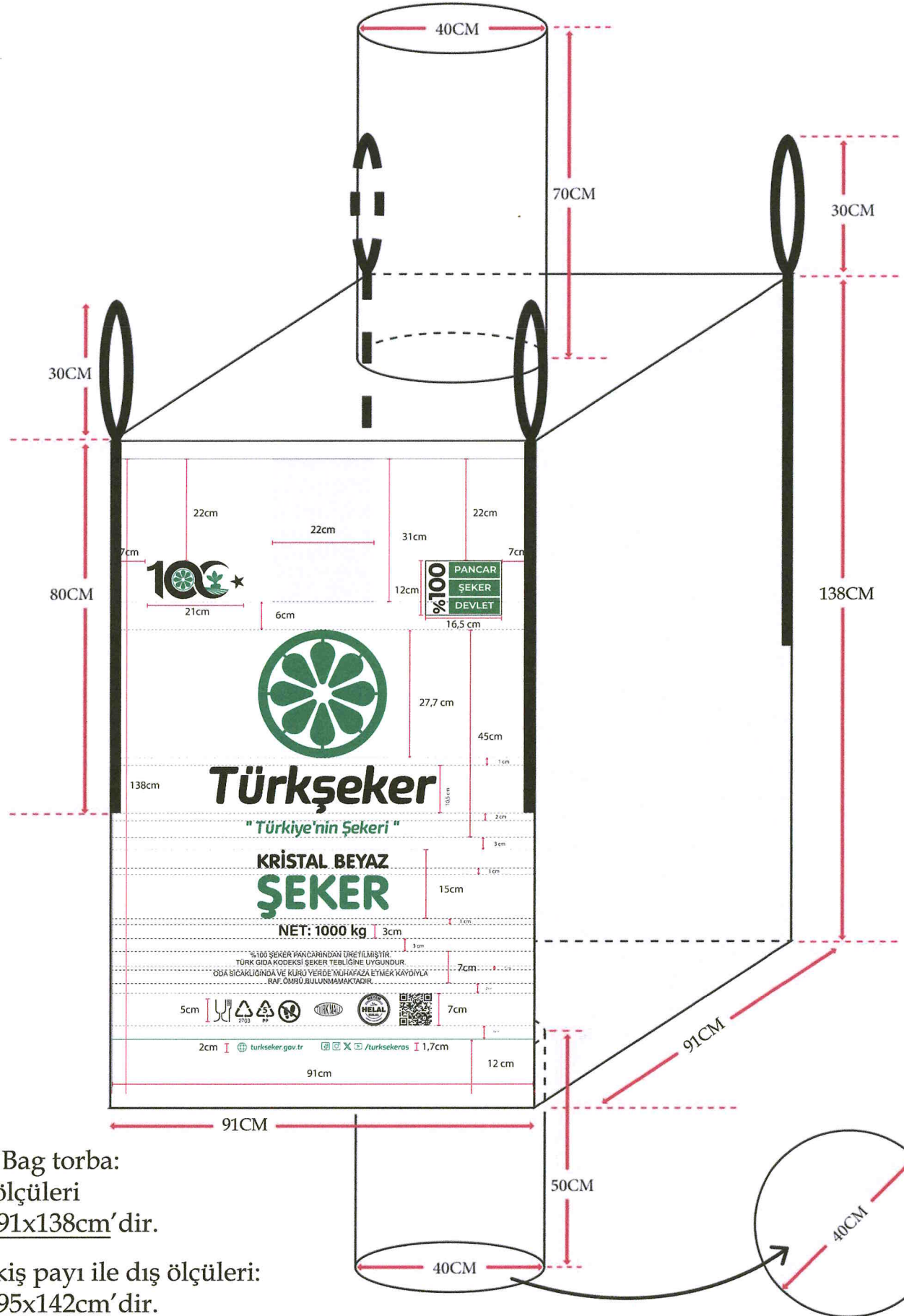
Özge ARAS USLUOĞLU
Kimya Mühendisi

Erolentim
İşletme Müdür Yrd.

Onaylayan

Adnan ERSAY
İşletme Müdürü

Sadık UAT
Mekanik Bakım Onarım
Müdürü



Big Bag torba:
-İç ölçüleri
91x91x138cm'dir.

-Dikiş payı ile dış ölçüleri:
95x95x142cm'dir.

24.04.2026

**TÜRKİYE ŞEKER FABRİKALARI
A.Ş.**

**Geri Kazanılabılır Ambalaj
Sembolü İçin Piyasaya Süren**

FABRİKA

Kod Numarası

EREGLI

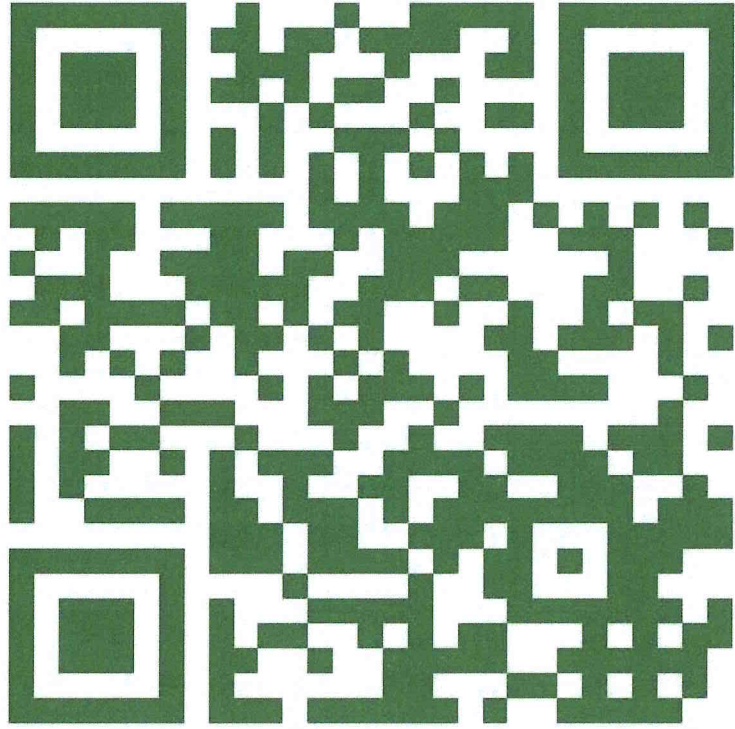
2703

ESKİSEHIR

2703

SUSURLUK

2703



HELAL TAAHHÜTNAMESİ

TEDARİKÇİ FİRMA:

ÜRÜN ADI:

..... olarak satın alımını yapmış olduğunuz ürünümüzün aşağıdaki şartlara uygunluğunu teyit ederiz.

1. Ürünler aşağıda belirtilen herhangi bir bileşeni içermez;
A- Yasal şartlara uygun olmayan bileşikler, kimyasallar
B- Zehirli ve tehlikeli bitkiler
C- İçecekler (alkollü içecekler, sarhoş edici ve zararlı içeceklerin her çeşidi)
D- Yukarıdakilerden elde edilen herhangi bir katkı maddesi
2. Madde 1'de belirtilen bu ürünleri işlemek için kullanılan ekipmanlar İslami koşullara göre helal olmayan diğer ürünler ile paylaşılmaz veya helal ürüne bulaşmayı engelleyecek kadar yeterli temizlik ve dezenfeksiyon işlemi yapılır.
3. Kullanılan ambalaj malzemeleri Madde 1'de belirtilen helal olmayan bileşenleri içermediğine dair onaylanmıştır.

ADI, SOYADI:		ŞİRKET MÜHÜRÜ / KAŞE
GÖREVİ:		
TARİH:		
İMZA:		

24.04.2026

2026/2027 KAMPANYASI 1.000 KG.(Big-Bag) ASTARSIZ PP AMBALAJ TORBASI SEVKİYAT TABLOSU (ADET)						
FABRİKA	EYLÜL	EKİM	KASIM	ARALIK	OCAK	TOPLAM
EREĞLİ		15.000	15.000	10.000	10.000	50.000
ESKİŞEHİR		10.000	10.000	10.000	5.000	35.000
SUSURLUK	10.000	10.000	5.000	5.000		30.000
TOPLAM	10.000	35.000	30.000	25.000	15.000	115.000

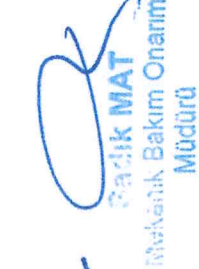
Gözde APASUSLUOĞLI'
Kıymetli Mühendisi



Erdem TUNCER
İşletme Müdür Yrd.



Adnan ERSAY
İşletme Müdürü



Mecanik Bakım Onarım
Müdürü