



T.Ş.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

1. TANIMLAR

- İdare** :Türkiye Şeker Fabrikaları A.Ş. Kars Şeker Fabrikası.
İstekli :Teklif veren firmalar.
Yüklenici :Yapılacak olan ihale sonucu, teknik şartname konusu işleri yürütecek imalatçı/yetkili temsilci firma.

2. ŞARTNAME KAPSAMI

Bu şartname, Kars Şeker Fabrikasında bulunan 3 (üç) adet yatık küspe preselerinin demontajı, montajı ve buna ilişkin tüm inşaat işlerinin; her türlü işçilik, malzeme, ekipman, nakliye, montaj, devreye alma ve ilgili diğer tüm giderler yükleniciye ait olmak üzere, eksiksiz ve çalışır vaziyette teslim edilecek şekilde komple anahtar teslimi olarak gerçekleştirilmesini kapsamaktadır.

3. İŞİN SÜRESİ

- 3.1. Bu şartnamenin kapsamındaki işlerin tamamlanma süresi 20 günü inşaat, 30 günü mekanik işler olmak üzere toplam 50 takvim günüdür.
3.2. İdare tarafından Yüklenici çalışma yeri İşyeri Teslim Tutanağı ile teslim edilecek olup İşe Başlama Tutanağı imzalanacak ve sözleşmenin imzalanmasını müteakip en geç 7 (yedi) takvim günü sonra işe başlayacaktır.
3.3. İşe geç başlama ve işin zamanında bitirilmemesi durumunda, her aykırılık için sözleşme ücretinin % 0,5 (binde beş)'i oranında ceza uygulanacaktır. İş eksiksiz tamamlanıp, İdarece denetlenip, uygunluk yazısı muhasebe birimine bildirilmedikçe Yükleniciye ödeme yapılmayacaktır.

4. GENEL HUSUSLAR

- 4.1. İstekliler, işle ilgili yeri ve mevcut durumunu yerinde görerek inceleyecek ve gerekli mühendislik ölçümlerini, hesaplamalarını yapacaklardır. İsteklilerin teklif vermeleri, iş yerinin tüm koşullarını yerinde gördükleri, inceledikleri, eksik ve kusurları belirledikleri ve işin gerçekleştirilmesi sırasında hiçbir mazeretin İdare tarafından kabul edilmeyeceğini bilerek teklif hazırladıkları anlamına gelmektedir. Teklif verecek firmalar bu incelemeleri için herhangi bir hak talebinde bulunamazlar. Yükleniciler montaj alanına ait çizimleri yerinde fabrikamız personelleri eşliğinde kontrol edecektir.
4.2. İstekliler, tekliflerini şartnameye uygun olarak hazırlayacaklardır. İstekliler, bu teklifin hazırlanması ve İdareye sunulması ile ilgili herhangi bir hak talebinde bulunamayacaklardır.
4.3. Yüklenici, üstlendiği tüm işlerin, tekniğine uygun olarak bu hususlarda mevcut bütün teknik ve idari tüzük, yönetmelik, mevzuat ve şartnamelere, proje düzenleme esaslarına, birim fiyat esaslarına ve yapı sanatının genel olarak bilinen kurallarına uygun olarak yapılmasından ve bütün işin bu şartnamede belirtilen süreler içinde tamamlanmasından sorumludur.
4.4. Yüklenicinin ihaleye katılmadan önce, teknik şartname ve diğer şartları incelemiş, yerini görmüş ve özelliklerini öğrenmiş olarak işe istekli çıktığı kabul edildiğinden bu şartnamede tespit edilmemiş şartları ileri sürerek daha fazla ödeme istemesi mümkün değildir. Yüklenici, sözleşme bedeli haricinde herhangi bir bedel talep edemeyecektir.
4.5. Yüklenici, yaptığı işlerin hata ve eksiklerinden ve bunlardan doğacak her türlü sonuçtan sorumludur. Yüklenici, yaptığı işlerde görülen kusur ve eksiklikleri İdarenin uygun göreceği



T.S.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

süre içinde bedelsiz olarak yapmayı kabul ve taahhüt eder. Eksik ve hatalı işlerin Yüklenici tarafından tamamlanmaması veya düzeltilmemesi halinde İdare mevzuat hükümlerini uygulayacaktır.

- 4.6. İdare, işin teknik şartname, sözleşme ve bunların eklerinde tespit edilen standartlara uygun yürütülüp yürütülmediğini dilediği şekil ve yöntemlerle kontrol etmeye her zaman yetkilidir.
- 4.7. İdare, Yüklenicinin malzemelerini stoklaması ve koruması için yer gösterebilecektir. Hiçbir şart altında kayıp ve çalıntı malzemeden veya yanlış depolama sonucu oluşan malzeme hasarından İdare sorumlu tutulamaz.
- 4.8. Yüklenici, ihaleye konu olan işi teknik şartnamedeki esaslar doğrultusunda yapacak, bu şartname ve eklerinde belirtilmemiş olsa da imalat sırasında ortaya çıkabilecek, teknik zorunluluktan dolayı yapılması gereken eklemeleri eksiksiz yapacak, tüm sistemi tam ve çalışır halde teslim edecektir. Tüm sistemin tam ve çalışır teslim edilmesindeki anlam; iş kapsamında yeni montajı yapılan tüm donanımların işlevini yerine getireceğine dair testlerin olumlu sonuçlandırılması ve işletme konforunun tamamlayıcısı olarak sese, titreşime karşı tüm önlemlerin eksiksiz alınması, işin estetiğinin kabul edilebilir düzeyde olmasıdır.
- 4.9. Teknik şartname ve eklerinde belirtilmeyen, ancak işin tekniği ve sistemin fonksiyonel çalışması, sorunsuz bir işletmenin kurulumu ve işletilmesi açısından sistemde bulunması gereken asli ve yardımcı tüm ekipmanlar ile yapılması zorunlu olan tüm işler, İdarenin lehine olan hususlar olarak kabul edilip Yüklenici tarafından yapılacaktır. Bunlarla ilgili idareden herhangi bir bedel talep edilmeyecektir.
- 4.10. İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili tüm malzeme, ikaz, levha ve işaretler ile trafik ikaz levha ve işaretlerinin temin edilmesi ve işin gerçekleştirilmesi esnasında iş mahallinde bulundurulması Yüklenicinin sorumluluğundadır.
- 4.11. Revizyon işi mesai saatleri (07-17) içerisinde yapılacaktır.
- 4.12. Öğle yemeği, İdare tarafından karşılanacak ve işçi lokantasında hizmet verilecektir.
- 4.13. Konaklama Yükleniciye aittir.
- 4.14. İşlerin miktarı, teknik açıklamalar başlığında yer almakta olup detay belirtmemektedir. İşin detayı ve diğer hesaplamaları Yüklenicinin işi yerinde görmesiyle mutabık kalınacaktır.
- 4.15. Yüklenici, ihaleye konu olan işlerin miktarında yaklaşık %10 tolerans olmasını ve hak talep etmeyeceğini göz önünde bulunduracaktır.
- 4.16. Yüklenici firma her türlü kaldırma/taşıma ekipmanını sağlayacaktır. Fabrika içerisinde bulunan tavan vinci kullanılabilir. Yetersiz veya arıza durumunda yüklenici firma ekipman tedarik edecek ve buna ait tüm işçilikler yükleniciye ait olacaktır.
- 4.17. İmalatlar şartname ve projeye bağlı olarak yürütülecektir.
- 4.18. Şartnamede öngörülemeyen teknik hususlar, eksiklikler ve yapılması teknik zorunluluklar gerektiren işler İdare'nin öngöreceği ve işin tekniğine uygun şekilde yapılacaktır.
- 4.19. Yüklenici, İdare'nin onayını almadan kesinlikle demontaj ve montaja başlamayacaktır. Tüm iş kalemlerinde İdare onayı alınacak ve bir sonraki imalata onaydan sonra geçilecektir. İdare'nin onayı alınmadan yapılan herhangi bir montaj veya imalat gerçekleştirildiği takdirde; İdare, yapılan bu imalatı söktürme ve istediği şekilde yeniden yaptırma yetkisine sahiptir. Yüklenici bu durumda hiçbir ek ücret ve ilave süre talep edemeyecektir.



T.Ş.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

- 4.20. İnşaat esnasında kazı, yıkım, söküm vb. işler sonucunda ortaya çıkan malzemeler İdare'nin göstereceği döküm yerine boşaltılacaktır. İş bitiminde sahada kalacak her türlü atık (imalat artıkları vs.) yüklenici tarafından vasıtalara yüklenecek, vasıta ile İdare'nin göstereceği atık yerine götürülecek ve boşaltılıp gerekirse serilecektir. Atıkların atılması için yapılacak her türlü harcama teklif fiyatına dahildir.
- 4.21. Söz konusu işler kapsamında her türlü malzemenin şantiye yerine getirilmesi ile yapılması gereken diğer tüm nakliyeler, yatay ve düşey taşımalar, yükleme ve boşaltmalar, montaj-demontaj, işçilik ve İdare tarafından istenilen yere istif işleri Yüklenici tarafından karşılanacak, ayrıca yükleniciye bir nakliye bedeli ödenmeyecektir.
- 4.22. İdare tarafından kalitesi uygun bulunmayan malzeme ile yüklenici tarafından yapılmış olan herhangi bir imalatın tüm masrafları yükleniciye ait olmak kaydı ile derhal inşaattan uzaklaştırmaktan yüklenici sorumludur.
- 4.23. Yüklenici fabrikamıza gelerek işleri yerinde görmek isterse talebi İdare tarafından karşılanacak ve iş, yerinde tarif edilecektir. Yüklenici firmalar yapılacak işleri yerinde görüp gerekli ölçüm, hesaplama, yaptıktan sonra tekliflerini vereceklerdir. Şayet yüklenici işin yapılacağı yeri görmeden ihaleye katılmışsa yapılacak olan bütün işleri sözleşme imzalandıktan sonra kabul etmiş sayılacaktır.

5. TEKNİK AÇIKLAMALAR

5.1. Demontaj ve Montaj İşleri

- Fabrika sahasında bulunan 1 adet yatık presenin demontajı yapılarak montaj yerine taşınacaktır. Her türlü taşıma/yükleme ekipmanı yüklenici tarafından karşılanacaktır.
- Fabrika içinde bulunan 2 adet yatık presenin demontajı yapılarak montaj yerine taşınacaktır. Demontajı yapılan preselerde civatalar anahtarla açılacaktır. Ekipmanlara zarar verilmesi durumunda yüklenici verilen zararı karşılayacaktır.
- Preselere ait alt, üst kaburga ve kollar, demontaj işlemi sonrasında Kars Şeker Fabrikası teknik personel, tarafından kontrol edilecek olup, ihtiyaç duyulması halinde temini ve değişimi yüklenici tarafından, ilave bir bedel talep edilmeksizin anahtar teslimi iş kapsamında gerçekleştirilecektir.
- Preselere ait alt ve üst süzgeçler, demontaj işlemi sonrasında Kars Şeker Fabrikası teknik personeli tarafından kontrol edilecek olup, ihtiyaç duyulması halinde temini ve değişimi yüklenici tarafından, ilave bir bedel talep edilmeksizin, anahtar teslimi iş kapsamında gerçekleştirilecektir.
- Preselerde bulunan yataklar, demontaj işlemi sonrasında Kars Şeker Fabrikası teknik personeli tarafından kontrol edilecek olup, ihtiyaç duyulması halinde temini ve değişimi yüklenici tarafından, ilave bir bedel talep edilmeksizin, anahtar teslimi iş kapsamında gerçekleştirilecektir.
- Preselerin etrafında bulunan gezenekler, montaj işlemlerinin tamamlanmasını müteakip her üç preseye de monte edilecek olup, söz konusu montaj işlemleri Kars Şeker Fabrikası sahasında yürürlükte bulunan iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı ile ergonomi kurallarına uygun olarak gerçekleştirilecektir. Gezenekler; güvenli erişim, bakım ve işletme kolaylığı sağlayacak şekilde, kaymaz yüzeyli, uygun genişlikte ve gerekli korkuluk/koruma elemanları ile birlikte eksiksiz olarak tesis edilecektir.



T.Ş.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

- Her 3 preselere ait dişli kutularının ve yağlama ekipmanlarının yeni yerlerine montajı yapılacaktır.
- Preselere ait küspe oluklarının sacları zarar görmeyecek şekilde demonte edilecek olup, mevcut saclar yeniden kullanılmak suretiyle yeni oluklar imal edilecektir. 3. preseye ait oluk için, küspe helezonunun altından yeni bir oluk ağızı teşkil edilecektir. 3. preseye ait oluklar için, idare tarafından temin edilecek piston ve sac malzeme kullanılarak açma/kapama aparatı imal edilecek ve montajı gerçekleştirilecektir. Her bir küspe oluğunda en az 1 (bir) adet adam girme kapağı yapılacaktır.
- Küspe oluklarının tüm bağlantı noktaları cıvatalı olacak şekilde imal edilecek olup, mevcut oluklara benzer yapıda ve bakım-onarım kolaylığı sağlayacak şekilde tasarlanacaktır.
- Prese suyu pompaları mevcut yerinde olacaktır. Prese suyu hattı prese çıkışından alınarak pompalara kadar kaynatılacaktır.
- Küspe bandına ait eski şaseye ekleme yapılarak yeni şase yapılacaktır. Küspe bandı idare tarafından verilerek değiştirilecektir. Şase üzerinde bulunan gezenek yenisi imal edilerek montajı yapılacaktır. Şaseye ait malzemeleri idare verecektir.
- 3. preseye şase yapılacaktır.
- Küspe çıkış oluğu yenilenecektir. (Ø500 mm, 6 metre)
- İşlerin bitimi sonrasında yağlama yapılacaktır.
 - Madeni yağın tedarik edilmesi İdare tarafından sağlanacaktır.
- İşlerin tamamlanmasından sonra temizlik Yüklenici tarafından yapılacaktır.
- Kaynak makinesi, oksijen tüpü, elektrot idare tarafından verilecektir. Bunun dışında kalan malzemeler yüklenici tarafından temin edilecektir.

5.2. İnşaat İşleri

5.2.1. Kazı - Kırım İşleri

- Preselerin montajının yapılacağı alanda projede gösterilen mevcut +12.35 kotunda montaj boşluğuna ek olarak D-E ve 2-3-4 aksları arasında kalan yaklaşık olarak 40 m² alanın zemini kırılacaktır.
- Kırım işleri yapılırken proje dışında herhangi bir yere zarar verilmeyecek olup, zarar verilmesi durumunda yüklenici verilen zararı karşılayacaktır.

5.2.2. Çelik Kiriş Montajları

- Kırım işlemleri tamamlandıktan sonra projede belirtilen YDK 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240 döşeme kirişleri ve diğer profillerin yerlerine montajı yapılacaktır.
- Profil imalatları 15.165.1001 pozuna göre yapılacaktır, gerekli tüm ölçüler projede belirtilmiştir.

5.2.3. Kalıp Demir İmalatları

- Döşeme kirişlerinin montajından sonra döşeme kalıbı ve demir imalatları yapılacaktır. Döşeme demirleri iki sıra halinde aralarında sehpa olacak şekilde yerleştirilecektir. Donatı çap, aralık ve boyları projede belirtilmiştir.
- Donatı bindirme boylarına dikkat edilecek gerekli kontrol yapıldıktan sonra beton dökümü yapılacaktır. Bindirme boyları projede tablo halinde gösterilmiştir.



T.Ş.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

- Kalıp ve demir işleri 15.180.1003 ve 15.160.1003 pozlarına göre yapılacaktır.

5.2.4. Beton İşleri

- Döşeme betonu C30/37 sınıfı hazır beton olacaktır. Beton dökümü beton pompası ile yapılacaktır, betonun iyice yerleşmesi için mutlaka vibratör kullanılacaktır.
- Beton pompasının döküm yapılacak yere ulaştırılabilmesi için ana fabrika binasının kuzey cephesinde bulunan pencerelerden gerektiği kadarı sökülüp beton dökümünden sonra tekrar yerine montajı yapılacaktır. Sökümden sonra kullanılmayacak durumda olan tüm malzemelerin yenisi yerine konulacaktır. Bununla ilgili tüm masraf ve işlerden Yüklenici sorumludur. Bu işlem için gerekli yer İdare ve Yüklenici birlikte belirlenecektir.
- Beton dökümü sırasında mikser başına 4 adet olmak üzere 15x15x15 cm'lik küp numuneler alınarak dayanım testleri yapılacaktır. Betonun 7 ve 28 günlük test sonuçları rapor halinde İdare'ye sunulacaktır.
- Beton dökümünden sonra 7 gün süreyle sulanarak dayanımını alması sağlanacaktır. Bu süreden önce kalıp sökülmecektir.
- Beton işleri 15.150.1006 pozuna göre yapılacaktır.

6. YÜKLENİCİ/İSTEKLİ FİRMALARDA ARANACAK NİTELİKLER

- 6.1. Söz konusu işi yapacak Yüklenici daha önceden bu işlere benzer revizyon çalışmasını herhangi bir tesiste yapmış ve tamamlamış olması gerekmektedir. Buna dair İş Deneyim Belgesi'ni Fabrikaya teslim edecektir. Bu belge Hizmet Alımı İhaleleri Uygulama Yönetmeliği ve diğer ilgili mevzuatlara uygun şekilde ibraz edilmek zorundadır.

7. KABUL İŞLEMLERİ

- 7.1. Montaj ve testler dahil, devreye almada meydana gelebilecek her türlü risk ve zararın giderilmesi Yükleniciye aittir.
- 7.2. İşin Denetim Görevlilerinin denetimi altında yapılmış olması, Yüklenicinin üstlenmiş olduğu işi bütünüyle sözleşme ve şartnamelerine uygun olarak yapmak hususundaki yükümlülüklerini ve sorumluluğunu ortadan kaldırmaz.
- 7.3. Yüklenici, imalatı bitirilen tesisin, her türlü kontrol ve testlerini tamamlayarak yapılan bütün işlemler için gerekli raporları düzenleyecek ve İdaremize sunacaktır.
- 7.4. Kontrol ve testler sonrasında işin teknik şartnamedeki tüm şartları sağladığının görülmesini ve bu durumun tutanakla kayıt altına alınmasını müteakip Yüklenici, İdareye Kabulün yapılması için başvuracak ve Kabul işi yapılacaktır.
- 7.5. Yüklenici tesisi çalışır vaziyette idareye teslim edecektir. Çalışma esnasında sürme, titreşim olması durumunda yüklenici bu problemleri çözerek teslim edecektir.

8. İŞ GÜVENLİĞİ VE SGK

- 8.1. Yüklenici işin başından itibaren yürürlükte olan SGK, İş Sağlığı ve İş Güvenliği ile ilgili tüm mevzuatlara uymakla mükelleftir.
- 8.2. Yukarıda tarifli yapılan ve yeri belirlenip Yükleniciye gösterilen iş ve çalışma alanında iş güvenliği ve iş sağlığı ile ilgili bütün önlemler Yüklenici tarafından sağlanacaktır. Söz konusu

(Handwritten signatures and initials in blue ink)



T.S.F.A.Ş.
KARS ŞEKER
FABRİKASI

TEKNİK ŞARTNAME

Tarih: 29.04.2026

3 ADET YATIK KÜSPE PRESELERİNE AİT DEMONTAJ/MONTAJ VE İNŞAAT İŞLERİ

güvenlik ve sağlık tedbirlerinin alınmamasından kaynaklanan her türlü zarar verici eylemin sorumluluğu Yükleniciye aittir.

- 8.3. Koruyucu güvenlik malzemelerinin Yüklenicinin çalıştırmış olduğu personel tarafından işin yapımı esnasında kullanılması mecburidir. İş esnasında kullanılacak koruyucu güvenlik malzemeleri Yüklenici tarafından temin edilecektir.
- 8.4. Yapılacak işlerle ilgili işyerlerinde gerekli yerlere emniyet şeridi çekilerek riskli alan belirtmesi ve bir uyarıcı / işaretçi bulundurulması gereken yerlerde işaretçi bulundurulması, gerekli yerlere ikaz-uyarı işaret ve levhaları asılması Yüklenici tarafından yapılacaktır.
- 8.5. Yapılacak işlerle ilgili kullanılacak tüm makine-teçhizat-aletlerin dikkatli kullanılması ve gerekli kontroller yapılmadan kesinlikle kullanılmaması bu makine, cihaz, alet vb iş gereçlerini kullanmasını bilmeyen bu hususta eğitimi, tecrübesi bulunmayan kişilere kesinlikle kullandırılmaması, kişisel koruyucu malzemelerin mutlaka kullandırılması, bu hususun Yüklenici tarafından denetlenmesi gerekmektedir.
- 8.6. Olabilecek iş kazalarından ve bunların neticesinde doğabilecek tüm hukuki sonuçlardan tek başına Yüklenici sorumlu olacaktır. Yüklenici, çalıştırdığı personelin İş Sağlığı ve Güvenliği hususlarındaki tek sorumlusunun kendi olduğu, bu konuda müteselsil sorumlu aranmayacağını şimdiden teyit ve kabul eder.

9. EKLER

9.1. Kars Şeker Fabrikası Yatık Küspe Presesi Dispozisyon Yük ve Kesit Detayları

9.2. Küspe Presesi +6.850 Kotu 0-5 ve A-C Aksları Arası Platformu Markalama Planı

Osman ÇAKMAK
İnşaat Mühendisi

İsmail ALTUN
Makine Mühendisi

Burak ÖZDEMİR
İşletme Şefi

Ahmet KOYUNCU
Makine Elektrik Şefi

Vedat FARLAK
Fabrika Müd. Yard.
(Teknik)